

优质名牌威海万力wl66胶印机

产品名称	优质名牌威海万力wl66胶印机
公司名称	威海永佳电子有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:威海万力 机型:胶印机 型号:WL47 , WL66
公司地址	威海高区火炬五街33号
联系电话	5819403 13666307259

产品详情

品牌	威海万力	机型	胶印机
型号	WL47 , WL66	给纸堆高度	1 (mm)
收纸堆高度	1 (mm)	重量	3200 (kg)
外形尺寸	2290*1375*1750 (mm)	印刷纸张	四开
印刷颜色	单色	操作方式	自动
产品类型	全新	靠版辊数量	19
墨辊数量	19	适用对象	票据
水辊数量	5	印刷速度	10000 (张/小时)
最大印刷面积 (长 × 宽)	650*550	产地	威海

万力印机，滨田品质！

一、安装

1、地基要求：设备净重3.5吨，要求基础地面必须为混凝土地基，保证如下尺寸：l × w × h为1600 × 1200 × 300mm。

2、水平基准：两块长条水平仪（150mm,100mm）或一个框式和一个长条水平仪（200mm,100mm）。

基准点：4点找水平，a、b、c、d四点如图所示：

误差：±0.02mm以内。

方法：a、设备落地后，拆下c处脚踏板及b处气泵接管，并擦拭干净各待检平面。

b、擦拭150mm水平仪底面，放置a处；

擦拭100mm水平仪底面，放置d处；

参照d处水平仪前后高低，调整a处左右水平。

c、将150mm水平仪放置c处，100mm水平仪放置b处，参照c处前后高低，调整b处左右水平。

若用一支水平仪找水平，则必须a、b、c、d四点均兼顾。

d、以手盘车感觉离合压轻松，无沉重感为宜。

3、检查：粗调水平后，打开所有机罩，检查全部的锁紧螺丝是否有松动（包括给纸部各拉杆锁紧丝及链轮锁紧丝、各链条张紧状况、各电磁铁动作是否正常）。然后加润滑油，上好机罩。通电，低速运转一小时。停机，检验机罩各密封处是否漏油和阻尼情况，各油管出油情况及油泵声音是否正常。

4、第二次调水平

设备粗调水平放置一天后，第二日早上重新检查a、b、c、d四点水平状况，并校正。然后擦洗安装各胶辊，并粗调整压力。安装试印版及橡皮布，确认包衬厚度。上水、墨，试校各辊压力和墨杠宽度，试运转2~3小时。观察各部动作及供油情况。试走纸，确认各规矩准确性及相应间隙是否有变化，检查摆臂咬牙压力是否均匀。认真检查并确认前规螺丝锁紧状况。确认各扳手是否好用。

5、第三次确认水平

设备经运输、搬运、安装，静置2天后，第三日上班，还必须检验确认水平，仍为a、b、c、d四点。确认无误后才可开机印刷或操作培训。

6、培训过程中应注意的几点：

- 1) 禁止强制给油；
- 2) 手动合压后必须及时解除；
- 3) 过桥处纸张歪斜传感器处应保持清洁；
- 4) 指明各加注油脂点及加油间隔周期；
- 5) 油泵过滤器定期清洗及第一次换机油时间；
- 6) 夏天用68#机械油，冬季用32#机械油；
- 7) 橡皮布张紧以100mm，抻长2~3mm为宜，即2~3%；
- 8) 检查橡皮包衬压印后的厚度变化，以满足1.2mm为宜。
- 9) 正常安装调试时间为5天，需特别需求，请到公司培训。

