

优质阳离子聚丙烯酰胺生产厂家

产品名称	优质阳离子聚丙烯酰胺生产厂家
公司名称	巩义市江源净水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇车元村
联系电话	15890664111

产品详情

阳离子聚丙烯酰胺(CPAM)外观为白色粉粒，是线型高分子化合物,由于它具有多种活泼的基团,可与许多物质亲和、吸附形成氢键。分子量从800万到1200万。离子度从20%到55%水溶解性好，能以任意比例溶解于水且不溶于有机溶剂。有效的PH值范围为1到14，呈高聚合物电解质的特性，适用于带阴电荷及富含有机物的废水处理。

阳离子聚丙烯酰胺(CPAM)在酸性或碱性介质中均呈现阳电性,这样对污水中悬浮颗粒带阴电荷的污水进行絮凝沉淀,澄清是极为有效的,如酒精厂废水,啤酒厂废水,味精厂废水,制糖厂废水,肉食品厂废水,饮料厂废水,纺织印染厂的废水等。

使用方法：

- 1、聚丙烯酰胺使用时，配成0.01~0.03%浓度的水溶液，以使用中性不含盐类杂物的水为宜。
- 2、聚丙烯酰胺溶解时，将阳离子聚丙烯酰胺产品均匀撒入搅拌的水中，搅速控制在100~300rpm。适当加热(< 60 ° C)，可加速溶解。
- 3、调整被处理液的PH值，使本系列产品充分发挥作用(通过试验选择最佳PH值和本系列产品的用量。)
- 4、加入阳离子聚丙烯酰胺产品溶液时，应加速与被处理液的混合，出现絮凝物后，减慢搅速，以利絮凝物增长和加速沉降。

注意事项：

- 1、溶解温度。聚丙烯酰胺的溶解需要有一定的温度，以加快溶解速度。但温度过高，又会使高聚物的分子链断裂，降低使用效果，较适宜的溶解温度为50---60 。
- 2、搅拌条件。聚丙烯酰胺的溶解应避免过强的剪切力搅拌，过强的搅拌会使分子链断裂，从而降低使用效果。搅拌宜采用低速浆叶，如锚式、框式、多层浆式等。搅拌速度为60转/分左右。输送时亦应避免采用高速离心泵，较适宜采用活塞泵或隔膜泵。

3、均匀分散投料。聚丙烯酰胺溶解的关键环节，是投料的均匀分散。开动搅拌机后，最好采用机械震动筛网投料(筛网目数为10目)，尽量避免产生“大团块状”、“鱼眼状”难溶颗粒，从而使聚丙烯酰胺得到充分溶解，发挥好使用效果。

4、避免与铁接解。在溶解搅拌及输送投加系统中，最好采用塑料、搪瓷、铝、不锈钢等材质。