易制科技激光烧结3D打印机EasySLS-500

产品名称	易制科技激光烧结3D打印机EasySLS-500
公司名称	武汉易制科技有限公司
价格	面议
规格参数	成型尺寸:500×500×400mm （可定制） 最大扫描速度:8000mm/s 分层厚度:0.08-0.3mm
公司地址	武汉市洪山区珞喻路特1号东湖广场柏景阁2单元9楼
联系电话	027-87296708 15972084919

产品详情

选择性激光烧结技术（Selective Laser Sintering，SLS）是使用红外激光束烧结粉末材料形成单层截面，然后向上层层叠加直至制件成型的一种增材制造技术。

SLS是目前可使用材料种类最多、应用最为广泛的快速制造技术。

易制科技SLS选择性激光烧结3D打印机EasySLS-500，可以一次成型尼龙制件、石蜡模、硅橡胶模、金属冷喷模、陶瓷模、合金模、环氧树脂模和气化模等。

易制科技EasySLS-500技术特点：

1、可使用多种粉末材料：PP、PS、尼龙、石蜡、陶瓷、覆膜砂等；

2、可以直接生产复杂形状的模型，成型精度高；

3、无需设计支撑结构；

4、未烧结粉末可重复利用，材料利用率高；

5、一次成型，生产周期短，整个生产过程数字化，可随时修改、随时制造；

6、设备成型尺寸可定制，软件参数可灵活调整；

7、适用于原型设计验证，以及模具母模、精铸熔模、铸造型壳和型芯等的制造。

易制科技EasySLS-500技术参数：

成型尺寸：500×500×400mm （可定制）

激光器：CO_2，进口

扫描方式：高精度扫描振镜/动态聚焦（可选）

最大扫描速度：8000mm/s

分层厚度：0.08-0.3mm

制件精度：±0.2mm（L≤200mm）或±0.1%（L＞200mm）

成型材料：尼龙粉、石蜡粉、PP粉、PS粉、陶瓷粉、覆膜砂等

送粉方式：上/下送粉

气体供给：无/压缩空气、N_2保护（可选）

系统软件：EasyPower（终身免费升级）

电源要求：3相4线，50Hz，380V，40A