

钢结构抛丸机，QH698辊道式抛丸机

产品名称	钢结构抛丸机，QH698辊道式抛丸机
公司名称	青岛源增机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:青岛 型号:QH698
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处海西中路西侧
联系电话	0532-88135505

产品详情

青岛源增机械制造有限公司本着“生产发展、科技先行”的指导思想，率先建成了同行业规模较大、科技实力较强的铸机技术中心，被评为“青岛市级企业技术中心”，吸引了大批抛丸清理、砂处理行业的专家合作加盟，同时公司长期与山东工业大学、山东科技大学等科研单位进行广泛的技术合作，提高企业在钢板预处理生产线、H型钢辊道通过式抛丸机、悬链通过式抛丸机、吊钩式抛丸机、台车式抛丸机、钢、橡胶履带式抛丸机、混凝土路面抛丸机、树脂砂、覆膜砂、粘土砂等砂处理工艺的科研开发水平。与日本新东铸机公司，瑞士GF公司开展技术合作，产品实现了“与国际先进抛丸清理技术接轨”，并凭着一流的技术、过硬的产品、苛刻的质量，快速、及时的服务赢得了客户的信赖和赞赏。公司拥有大、中、小机械加工及检测设备300余台，具有年产铸造机械2000余台套的生产能力，公司产品有抛丸清理设备、抛丸清理机械、喷丸清理机械、铸造砂处理设备和环保除尘设备等。并可根据客户需要设计制造各种非标专用的铸造机械。

（QH698型钢）H型钢通过式抛丸机主要用于建筑等行业，作用于大型工字型钢、H型钢尺寸较高的钢结构件消除应力及表面除锈清理。H型钢通过式抛丸机，清理过程中由电气控制的调速输送辊道将钢结构件或钢材送入清理机室内抛射区，其周身各面受到来自不同坐标方位的强力密集弹丸打击与磨擦，使之表面上的氧化皮、锈层及其污物迅速脱落，钢材表面就获得一定粗糙度的光洁表面，在清理室外两边进出口辊道装卸工件。落入钢材上面的弹丸与锈尘，经吹扫装置吹扫，撒落下来的丸尘混合物由回收螺旋输送到室体漏斗、纵横向螺旋输送机汇集于提升机下部，再提升到机器上部的分离器里，分离后的纯净弹丸落入分离器料斗中内，供抛丸循环使用。

参数	单位	Q698	Q6912	Q6915
有效清理宽度	mm	800	1200	1500

室体进料口尺寸	mm	1000 x400	1400 x400	1700 x400
清理工件长度	mm	1200-12000	1200-1600	1200-12000
辊道输送速度（无极调速）	m/min	0.5-4	0.5-4	0.5-4
清理钢板厚度	mm	3-60	3-60	1.5-60
处理型材规格	mm	800 x300	1000 x300	1500 x300
抛丸量	kg/min	4 x180	4 x250	4 x250
首次装入量	kg	4000	4000	4000
滚刷（刮板）调整高度	mm	200	200	350
通风量	m ³ /h	22000	17560	19000
外形尺寸	mm	25017x4500 x9015	12180 x4250 x7095	15200 x5370 x6797
总功率（不含除尘）	kw	90	78.3	113.5