工厂生产石材圆柱圆径42厘米青石方柱刻对联上色

产品名称	工厂生产石材圆柱圆径42厘米青石方柱刻对联上色
公司名称	惠安县宏辉石业有限公司
价格	.00/对
规格参数	品牌:宏辉石雕 型号:hh-20 材质:花岗岩
公司地址	福建省泉州市惠安县崇武镇港墘村燕南286号（注册地址）
联系电话	0595-87698001 13506908001

产品详情

石材圆柱的加工: 圆柱、罗马柱、扭纹柱和多棱体石柱配备的柱础、柱帽的造型各种多样，一般常用的结构形式是母线为曲线、直线线段组合的回转体柱础、柱帽，有些是配合一个方型底座构成的柱础、柱帽，使用普通车床、数控车床、多功能数控加工中心和ssw型曲面、球面加工机等数控或非数控设备都能加工普通回转体柱础、柱帽，使用金刚石锯片刀具就可以成型加工多棱曲面造型的柱础则需要带金刚石锯片、横梁可以前后移动的数控车床，或者带锯片动力头和车床附件的多功能数控加工中心，加工柱础

、柱帽产品使用数控设备本身安装的图形设计和加工软件，就可以十分方便的编制柱础、柱帽的加工工艺程序。如果四面雕刻柱帽，必须使用装备三维激光扫描器、带车床附件和固定圆柱立铣刀动力头的多功能数控加工中心加工，因这类柱帽已经属于雕刻制品了，整个加工过程可以一次装夹完成。也可使用只装有一个圆柱立铣刀动力头的普通数控铣床加工，但该铣床必须装备三维激光扫描器，配合人工翻转柱帽的位置，实现不同面的加工；如果为这种数控铣床配备立铣刀的左右0-90度摆动机构，可以一次装夹完成两个面的加工，加工四面雕刻柱帽前，必须先制作柱帽的模型，供激光扫描器扫描用，激光扫描器的软件可自动生成雕刻柱帽的加工程序，操作简便。直径较小的回转体柱础、柱帽的磨抛可以使用类似于意大利omac公司生产的88sl型、在杠杆上装磨料的卧式手动回转体磨抛设备；大直径回转体柱础、柱帽的磨抛可以采用立式磨抛机，同样使用在杠杆上装磨料的手动磨抛办法。使用带软磨片的手动磨抛机，采用人工磨抛方法还可以磨抛多棱曲面柱础，但对于四面雕刻的柱帽产品，一般是无法磨抛的。