

红色花岗岩圆柱抽心白麻石方柱含柱座高4.2米

产品名称	红色花岗岩圆柱抽心白麻石方柱含柱座高4.2米
公司名称	惠安县宏辉石业有限公司
价格	.00/对
规格参数	品牌:宏辉石雕 型号:hh-19 材质:花岗岩
公司地址	福建省泉州市惠安县崇武镇港墘村燕南286号（注册地址）
联系电话	0595-87698001 13506908001

产品详情

石柱是指采用大理石、花岗石加工而成的建筑装饰用实芯或空芯柱体，按所选用的石材种类不同，可分为大理石石柱和花岗石石柱；按柱体外形特征又可分为罗马柱、梅花柱、扭纹柱、栏杆柱、雕刻柱，多

棱柱以及单色柱和多色柱；按横截面尺寸，又可分为等截面的等直径柱、横截面不相等的锥形柱和鼓形柱。与圆弧板的区别在于，圆弧板只是用来包裹装饰柱体，是圆柱外表面的一部分；石柱则是实芯或空芯的整体圆柱或拼接圆柱。

一、普通圆柱的种类这里介绍的普通圆柱主要是指母线是直线、曲线，但横截面是圆的等截面或不等截面的圆柱，如等直径圆柱、锥形圆柱、两头直径小于中间直径的鼓形圆柱和栏杆柱等。普通圆柱的直径和高度主要取决于荒料的尺寸，小直径一般为100mm，大直径小于等于2000mm；不论是整体的、还是部分的圆柱，其单体高度一般小于5000mm，但也有一些高度超过5000mm的特殊圆柱。标准的石柱包括柱础、柱体和柱帽三个部分。

二、普通圆柱的加工

(一)圆柱的磨抛加工 圆柱的磨抛一般在配有气动或液压加压磨头的车床上进行，磨头上安装的磨料可以快速更换，磨抛圆柱的磨料通常为圆环型，采用端面与圆柱接触，线磨抛方式。如意大利omac公司圆柱加工车床磨抛圆柱。由于磨抛时的磨削力远小于成型切割时的切削阻力，所以装夹磨抛圆柱时，在床头箱一端，只使用中心孔支承即可。视被磨抛石材材质不同，磨抛磨料的级配也有所区别。如加工花岗石时，可以使用5种粗细不同的磨料，加工大理石可以使用1种磨料。由于栏杆柱、花瓶等制品的轮廓线凹凸变化起伏大，使用上述圆环型磨料{良难磨抛加工，所以目前仍使用手动研磨异形回转体的简易磨抛设备，完成栏杆柱等制品的抛光加工。

(二)端面切边加工 圆柱的抛光加工结束后，可以使用金刚石锯片切割圆柱的两个端面，使其长度尺寸达到成品尺寸要求。必须注意，切割后的端面与其轴线的夹角应该略小于90度，这样在安装时，接缝才能小而美观。

(三)清洗、检验及包装 加工好的圆柱，经过清洗、检验、干燥后，可以包装。圆柱的包装分成两个步骤，首先用厚度0.5mm的塑料薄膜将圆柱包封，然后放入木栏固定。包装、运输时一定要注意防止磕碰圆柱。