不锈钢DN20连续式网帶光亮退火炉

产品名称	不锈钢DN20连续式网帶光亮退火炉
公司名称	深圳市恒悦炉业设备科技有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	品牌:深圳恒悦 型号:RCW-60-12 長度:16000mm
公司地址	深圳市光明新区公明办事处上石家路5号金谷动力科技园12-4
联系电话	0755-27099012 18813981303

产品详情

一.连续式气氛保护热处理炉主要技术参数：

1.额定功率: 60KW

2.额定工作温度: 900-1100℃ **(可调)**

3.最高温度: 1150℃

4.控温区数: 4**区**

5.使用电源: 三相380V/50Hz

6.传送带宽度: 300mm

7.传送带速度: 0.025～1.3m/min **(变频调速)**

8.网带拖动功率: 2.5KW

9.马弗管(炉胆)有效尺寸:宽320mm×**高**80mm×**长**32000mm

10.炉温稳定度:±3℃

11.炉温均匀度: ≤±5℃

12.控温温控仪四组:采用台湾台仪智能微电脑式温控器

13.电力调整器四组:采用台湾台达智能型SCR可控硅

14.测温热电偶四组:采用台湾台泉K型热电偶

15.循环水冷却区炉胆有效尺寸:宽320*高80*长10000mm(三节)

16.设备外形尺寸约:长15000mm×宽1350mm×高1500mm（含两边工作台）

二.连续式气氛热处理炉的主要构造及特点：

1.炉壳：

炉壳由型钢和钢板焊接而成,整个炉壳用钢板折边后焊接,具有足够的强度和刚度;炉口板厚10mm,炉顶设计成可拆式结构,以便于炉罐的更换和维修;

2.炉衬:

用轻质莫来砖、硅酸铝纤维毯砌成,在炉胆底部用重质高铝砖支撑;为了防止氧化皮掉落在电阻丝上引起短路,并为了起到均热作用,在炉胆底部铺有20mm厚的碳化硅板保护;

3.炉体顶部:

由拱形砖干砌,在其上部铺有约250mm厚的硅酸铝纤维毯;当需维修炉膛及更换炉胆时可将炉顶耐火材料取下;

4.炉门：

在进口和出口配有高度可调的炉门,并加装有挡热、挡气帘,以减少气氛外逸和外空气侵入;

5.加热组件：

加热组件采用0Cr27Al7MO2电阻发热丝,将其绕成螺旋状穿于刚玉管上布置在马弗的上部及下部;电阻丝每

件制作成“ 螺旋 ”形,从炉体侧穿入炉内;更换电阻丝时不用打开炉盖;

6.传动系统：

传动系统由减速机、电机、驱动辊、张紧辊、托轮、传送带等组成,为网带配有定位和张紧装置.传送带的运行速度通过变频器可实现无级调速;网带采用316L不锈钢平衡型网带;

7.炉胆：

炉胆采用瑞典进口耐热钢10mm厚的SUS310S板焊接成形，炉胆贯穿于整个加热区开口的外部,两头分别和预热区、冷却区相连接;冷却区一端固定,沿预热区一端马弗罐可以自由伸缩;

8.冷却系统：

冷却室是一套带有水冷套的双层不锈钢马弗装置,冷却水从底部流入从顶部流出,通过热交换将工件散出的热量带走;

9.水路系统：

冷却水分多路从水冷套底部进入,分别从顶部排出;每路上装有球阀可调节冷却水量的大小;在总进水管上装有电接点压力表,当冷却水欠压时可发出声光报警;

10. 气体保护系统:

保护气分二路进入炉体内,每路装有流量计;为了防止保护气发生装置发生故障或停

电时工件氧化,在气路上并联有氮气,一旦制氮装置有故障时可将氮气通入炉内,从而对工件起到保护作用;

11.电气控制系统：

电气控制系统由柜壳、空气开关、温控表、电压表、电流表、调速器等组成;

电气柜壳由冷板及型钢制成,表面喷塑;控温仪具有无超调、无欠调的高调节品质抗干扰能力强等优点，操作简单并能分别显示设定值和实测值;PID参数可自整定,只要PID三个参数调节适当就可得到运用快速而又稳定的调节过程,并能保持很高的温度调节精度;

电控部分为本设备的主控件,温控仪采用台湾台仪品牌/电力控制器采用台湾东达品牌/测温热电偶采用台

湾台泉品牌/配套电控件采用国内正泰和其它知名品牌;

12.控制面板的布置：

超温指示灯/各区加热指示灯/输送带运行指示灯/电源指示灯/各区加热开关(旋钮）/警音消除按钮/钢带起动及停止按钮/温控表/电压表/电流表/调速器键盘

13.电气柜颜色:计算机灰(或按买方要求喷塑或烤漆)

三.使用方需具备的条件：

1. 独立配电线路:三相电源/380V/50Hz/70KW;

2. 循环冷却水压力：≥0.15MPa,耗量6T/H,水温≤30℃;

. 提供保护气体和存放点到设备管道:氮气;耗量:15m3/h（在制氮装置或氨分解装置异常时使用,常备需5瓶）;

4. 提供设备用地范围的平面图.