

彩石金属瓦的施工工艺

产品名称	彩石金属瓦的施工工艺
公司名称	泊头市百鼎模具机械有限公司
价格	17.00/片
规格参数	品牌:百鼎 型号:齐全 尺寸:1340*420
公司地址	泊头市肖杜李村
联系电话	0317-8195080 15076787437

产品详情

施工工艺

1、彩石金属瓦

施工前准备：准备好所需材料及安装机具，如龙骨、螺栓、金属瓦，密封胶、电焊机、电锤、手枪钻及手用工具等。 2、测量放线：以坡屋面上口的楼层轴线和坡屋面下口的楼层轴线为依据，引测出坡屋面上口水平线和下口水平线，下口两相邻水平线交点即是分水线下口；上口两相邻水平线交点即是分水线上口，由此可定分水线位置，然后按图纸要求分档弹线确定横竖龙骨位置。 3、铁件埋设与次框架安装：横向龙骨采用30mm×30mm×3mm间距417mm平行排列，用M10膨胀螺栓、间距500mm一个与混凝土坡面固定。纵横龙骨连接采用现场焊接，纵向龙骨为50mm×3mm扁铁加工成金属瓦等宽形状，间距为2000mm，要求焊接牢固。铁件与次框架安装过程中，必须注意铁件的型号和位置准确，将次框架按图纸要求焊接牢固，然后将所有部件涂刷防锈漆。

4、彩石金属瓦

安装：将彩石金属瓦对号入座，由下起点向上顺序安装，瓦与瓦之间对缝连接尺寸及固定距离要准确，防止连续安装过程中产生的积累误差。安装时要在纵横龙骨连接处作好底层表面密封胶处理。金属瓦的固定采用M6拉铆钉，间距为450mm，接缝要求平直一致。 5、板缝处理：采用硅酮胶密封处理。首先将板面的保护层去掉，并将板缝处的尘土及油迹清洗干净，等干燥后涂上一层密封胶，待胶面初干时用腻子刀将表面刮成所需要的形状，并使其表面平整光滑。