

# GJ-6F水泵智能正反转速监控保护仪

产品名称	GJ-6F水泵智能正反转速监控保护仪
公司名称	上海贯金仪表有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:贯金 型号:GJ-6F 输出:4-20毫安
公司地址	上海市浦东新区凌空北路2223号1幢113室
联系电话	021-59105303 15618314810

## 产品详情

GJ-6F水泵智能正反转速监控保护仪

### 一、概述

GJ-6F智能正反转速监控仪是采用单片机为核心的智能转速监控保护仪表。该监控仪表具有：转速监测、双报警设置点、模拟电流输出等功能。适用于电力、石油、化工等工业部门旋转机械转速的监测和保护。

#### 传感器信号输入

智能转速表的传感器输入方式：正反转NPN霍尔转速传感器信号

测速盘齿轮齿数：1~60齿

#### 超速保护和转速报警

智能转速表设有二个转速报警界限值。只要被测转速超过任一设定值，智能转速表前面板上报警指示灯或危险指示灯亮，同时报警继电器或危险继电器动作，输出开关信号。

#### 反转报警

当测速盘齿轮反转时反转指示灯亮，同时反转报警继电器动作，输出开关信号。

## 电流输出

相对于测量转速，智能转速表4~20mA模拟量输出，对应转速为0~3500rpm。（3500rpm为出厂设置，也可在设置内对“L1”参数进行调整）

注：如有特殊，满度值需在定货时说明。

## 二、技术指标

1. 显示：4位红色LED

2. 信号输入：正反转NPN霍尔转速传感器信号

3. 测量范围：0~9999rpm

4. 显示精度： $\pm 1$ rpm

5. 报警、危险：满量程内任意设定

6. 报警输出：AC250V/5A

7. 电流输出：4~20mA

8. 外形尺寸：160 × 80 × 235mm

9. 开孔尺寸：152+1 × 74+1mm

## 三、前面板各功能键说明

1—显示框：

在运行状态下，显示测量值；在参数设置状态下，显示参数标志和参数值；

2—报警指示灯：

当测量值超过报警设定范围时，该报警指示灯亮；

3—参数设置键

按住该键约3秒，进入参数设置状态；在参数设置状态下，可进行参数设置；设置完参数后，按住约3秒，退出参数设置状态；

#### 4—+键

在参数设置状态下，按此键，可选择要设置的参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数加1，按3秒连加；

#### 5—-键

在参数设置状态下，按此键，可选择要设置的参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数减1，按3秒连减；

#### 6—确认键

在参数设置状态下，按该键进入参数编辑状态，在编辑完参数后，按该键确定修改好的参数。

## 四、参数设置与操作

通电后，仪表处于运行状态下，面板显示测量值。

本仪表各种参数均由面板的“参数设置、+、-、确认键”设置。各个参数均有相应的标志表示。设置次序和步骤如下：

参数标志	参数说明及出厂值
E1—	报警 (3300rpm)
P1—	报警 (3350rpm)

L1-	量程 ( 3500rpm )
CS-	齿数 ( 60齿 )

注：在参数设置状态下，显示框中显示参数标志，按确认键后显示对应的出厂参数值。

- 1、先按住“设置”三秒后进入设置状态。
- 2、用“+”“-”键选择相应参数，一级报警—（E1）、二级报警—（P1），与量程20mA输出相对应的测量值（L1），齿数（CS）。
- 3、选择相应设置参数后，按“确定”键进入，用“+”“-”键调节相应参数（一级报警，二级报警，量程与齿数）。注：按住“+”“-”键三秒后进入快速调节状态。设置完成后按“确定”键保存，或按“设置”键取消修改值。最后按住“设置”三秒后退出设置状态。

注：在出厂时齿数设定为缺省值60齿。

## 五、端子板接线示意图及传感器的安装

### 单只正反转霍尔传感器接线方式

### 两只单霍尔传感器接线方式