全自动榨油机 立式液压香油机 芝麻花生榨油机

产品名称	全自动榨油机 立式液压香油机 芝麻花生榨油机
公司名称	郑州志乾机械设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	品牌:志乾 型号:180型 自动化程度:全自动
公司地址	郑州市二七区航海路台胞小区别墅区161号
联系电话	0371-64563622 18037812955

产品详情

热销高效节能 性能可靠液压香油机 多功能液压香油机 优质香油机

液压香油机器的性能及特点 1、该机可对经过炒好的油料进行直接的压榨，整个过程仅十分钟左右就完成。特别适用在油坊现场榨制，尤其榨芝麻时，不仅能让用户看到整个榨油过程，而且榨出的油品具有油质纯净优良，香味持久等特点。 2、该机采用韩国同类型机器的优点，设计合理，结构紧凑，用超高压柱塞泵与齿轮泵互相补偿，大流量插装阀，液压上升快．压力损耗少，用可编程控制器(Pc)电器控制，运行平稳，准确可靠，耗电量小。 3、该机经筛选优质钢材，精制而成，大小部件均作镀铬处理，作到外观精美、整洁；机件各部经过精密计算，力点合理，压力均匀，刚性可靠牢固耐用。
4、该机在榨制中受力均匀，出油率高，油料榨净率可达98.8-99.2%，用该机经济效益高。 5、该机采用压力温度预先设定和工作过程自动控制，如配套我厂生产的滚筒炒锅和筛选消烟设备，使整个榨油全过程由一人即可，操作自如，有效的节省人力。 6、该机将液压泵站，电器程控与机架有机的联为一体，极大的方便了搬运和操作，同时节省了占地面积。

液压香油机主要技术参数：

1

型号

6YZ—180

6YZ—230

6YZ—320

2

外型尺寸(毫米)

800x650x1100

900x850x1550

1100x1000x1500

3

机重

530kg

880 kg

1320 kg

4

公斤压力

1600 KN

2200KN

3000 KN

5

使用工作压力

55Mpa

55Mpa

55Mpa

6

电热圈功率

1KW

1KW

2KW

7

加热圈控制温度

70一100°C

70一100°C

70一100°C

8

每次加芝麻

2-4（kg）

5-8（kg）

7-18（kg）

9

电动机型号功率

Y901-4.0.75KW

Y901-4.1.5KW

Y901-4.2.2KW

液压香油机器操作程序 l、接通电源： （如三相电源应同时接通单相220V电源）
2、春、秋、冬季使用时，请接通加热电源(60-90度)，
夏季使用时，请接通加热电源(50-70度)。 3、打开主机顶板，放人过滤垫.
4、放人炒好的油料。 5、再放入过滤垫后盖上上垫板。（注意不要把铁锤等硬性物质放入）6、
放好上垫板，盖上顶板。 7、旋工作开关至自动方位，按下工作按钮方可工作.
（若操纵杆处于卸荷位置，主机活塞不工作1。 8、机器正常工作后，主机开始榨油，压力表指针
指到60mpa时，泵停止工作，压力表下降，当指针指到54mpa时泵自动开始工作，当达到60mpa时，泵又
自动停止，反复几次后，起动、停止时间间隔越来越长，料筒下部油每3-4秒滴一滴时，全部榨油结束。
9、榨油结束后，请按下泵的停止开关，拉动操纵杆，当主机顶板与立柱之间产生间隙时，打开
顶盖，同时推开操纵杆停止卸荷。 10、按下起动按钮，主机开始工作，油饼开始上移，待油渣移
出料筒后，机器停止工作，取出油饼后，完成一次作业。
11、芝麻、杏仁等油料充分炒好，并完全排烟后榨油。
12、松籽等含油量多油料，请不要用此设备，若一定要使用时要用特殊布料装后放入料筒作业。

液压香油机产品优势：

1、我们新出的产品采用高、中、低压四个油泵配合工作，提高了工作效率；

2、我厂生产的产品有两个电接点压力表。一块压力表出现问题时，另一块压力表还能正常工作，不影响作业，而一块压力表就没有这个功能；

3、我厂生产的机器由60道油线组成，油道多，而且细，不仅出油快，而且出油杂质少；

4、我厂生产的油缸一般采用高压无缝钢管，壁厚50-55mm，密度高，在工作过程中不会被高温挤压而变形。而一般的榨油机都是用铸造钢造成的，密度低，易变形，渗油。

5、我厂采用的是自落缸，在工作中落缸不开电机，节约用电，而一般厂家都不具备。

6、我厂生产的产品采用6P-1.5KW的电机，耗电量小。，效率高。而一般厂家所用的4P-2.2KW电机，耗电。

7、我厂所用35mm*6mm高压无缝回油管，回油快，油管不易破裂；

8、我厂产品截止阀外形加大，内直径从20孔改为30孔，油环增大加宽，更加耐用。

9、技术上面采用三柱柱塞泵，升压快，降压也快。双压力表设置，使用更方便，更安全。采用大流量插装阀，压力损耗小。

10、从外观上看，我公司产品机体全为镀光，外观精美，清洗方便。

11、尤其是我公司产品无易损件，使用寿命长，基本无后顾之忧。

注意事项 1、放人油料后，盖好上垫板。 2、请完全放好顶板后，方可接通电源。 3、泵开始工作后，若压力表不上压。请打开油箱盖板，先调整柱塞泵大泵芯溢流阀盖（中间一个六角螺钉）当压力表显示为40mpa，系统工作正常时，再调整两侧两个小泵芯溢流阀盖．甚至压力表显示为60mpa，此时系统应I作正常，若出现异常（如震动剧烈，响声大等）请停机检查，看液压系统各定螺钉是否松动，管路是否漏油，紧固螺钉或更换盘根方可.4、把渣饼拿出后，清除油渣时，应放人空桶。
5、取出油渣时应消除内部压力。 6、电钮不工作时，请检查电源。
7、活塞上升缓慢时，应检查电机旋转方向。 8、若电源正常，但起动按钮后主机不上压，应打开油箱盖，取出单向阀组件，分别清洗里面的弹簧和阀针装好即可。
9、压力表指针指到20-40mpa后不上升，请打开油箱盖，检查是否漏油，发现漏油，请更换盘根。
10、压力表压力超过40mpa时，大泵芯不溢流而继续工作，压力表压力超过60mpa时，两小泵芯不溢流而继续工作时，请打开油箱盖，反向旋转相应的六角螺母（溢流阀盖）即可。 11、用户在试机前，必须按当地电网的规定，将外壳可靠接地或接零。接地电阻应小于4欧姆，导线截面大于6平方毫米，工作时除工作人员外，其他人严禁接触设备。 随机装箱单 1、整机壹台
2、25公斤塑料油壶壹支 3、说明书壹份 4、40铜垫贰个，24x2.2壹个
5、YX型油封a=190壹个，200型壹个 6、防尘圈壹个(a=200)，190型壹个
7、A型三角皮带1550m/m贰根 8、中230垫贰个，中220贰个 9、合格证壹份