

# QR3210自动上料履带式抛丸机

产品名称	QR3210自动上料履带式抛丸机
公司名称	青岛源增机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:青岛 型号:QR3210
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处海西中路西侧
联系电话	0532-88135505

## 产品详情

青岛QR3210自动上料履带式抛丸机是青岛源增机械设备有限公司在Q3210履带式抛丸机的基础上改进的新一款履带式抛丸机，自动上下料，取代了人工上料，工作效率更快，操作更简单。

家生产的[履带式自动上料抛丸机](#)

结构组成 QTS3210履带式自动上料抛丸机主要由抛丸室、门升降机、抛丸器总成、螺旋输送机、提升机、分离器、供丸系统、维修平台、集尘器、履带传动系统等组成。

### 二、厂家生产的 履带式自动上料抛丸机主要特点

- 1.可完成工件自动上料、自动开关门、自动循环、自动翻转、自动抛丸清理、自动卸料，降低了劳动强度，提高生产效率。
- 2.采用倍受欢迎的无地坑形式，节约了地坑基础的施工费用。
- 3.抛丸室体及抛丸器的布置方式均经过计算机三维动态抛射仿真后确定，使抛出的弹丸流的覆盖区准确的覆盖工件表面，弹丸从工件的各个方向同时抛向工件的表面。
- 4.采用领先技术生产的OS034抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理效果，弹丸利用率提高15%，耐磨寿命提高60%，维护费用减少50%。

### 三、厂家生产的[履带式自动上料抛丸机](#)工作原理

Q3210履带式自动上料抛丸机从上料开始一直到将清理完毕的工件从机内卸出，整个工作过程都可以自动完成。将需要清理的工件放入料斗内，减速卷扬机将料斗平稳的拉起，至最高点时料斗倾转，斗内工件沿着斗底滑入正在作卷绕运动的橡胶履带上。此后料斗自动下落，清理室门自动下降关闭，抛丸器开始向工件投射弹丸以剥离其表面的粘砂、氧化皮或铁锈等。抛丸的同时，作卷绕运动的履带带动工件不

断地翻滚，使工件的各个表面都暴露在高速弹丸束中而得到有效的清理。溅落的弹丸穿过密布在履带上的小孔落入清理室下部的钢板网过筛，到达集丸斗中，经螺旋输送机水平输送到提升机底部，再被垂直提升到顶部的丸砂分离器中。被净化的弹丸流入储丸仓，再经过供丸闸门重新进入抛丸器参与循环。抛丸时间用时间继电器控制，抛丸结束，经过筛砂后，清理室门自动打开，履带反向旋转，清理好的工件被卸出。一个工作循环即告完成。

Q3210履带式抛丸机技术参数及配制表

序号	项目	指 标	配置
1	端盘直径	1000MM	
2	履带转速	3.5R/MIN;功率:4KW	
3	清理工件	单件最大30KG ;  滚筒最大载重量（易翻滚件） 600KG	
4	室体护板	圆护板、扇形护板、角护板等	高铬耐磨
5	抛丸器	型号：Q034;  抛丸量：250Kg/min; 功率:11KW	高铬耐磨件
6	弹丸首次装量	800kg 直径： 1.0 1.5mm	

7	斗式提升机	提升量：24T/H;  提升速度：1.21M/S;  配用电机功率：1.5KW;	聚酯线芯提升带
8	分离器	分离器量：24T/H;  分离器风速：4—5M/S;  废料中合格弹丸含量： 1%;	潘帮技术满幕帘式
9	螺旋输送机	输送量:24T/H	16M螺片
10	弹丸控制	最大流量:400KG/MIN;	电磁闸阀
11	除尘系统	主风机功率:3.5KW;阵打功率:0.55KW  总通风量: 4500M3/H;	
12	对开门	刚性结构，内衬耐磨橡胶护板	
13	清理工件时间	铸造件：5-7MIN  锻件及铆焊件：4-8MIN	

14

设备总功率

22.2KW