

H40高强度无收缩灌浆料

产品名称	H40高强度无收缩灌浆料
公司名称	北京科莱恩新材料有限公司
价格	950.00/吨
规格参数	品牌:科莱恩 型号:H40 规格:25kg/袋
公司地址	北京市朝阳区东坝乡东晓景产业园205号C区1100
联系电话	133-89187288 13389187288

产品详情

灌浆料综合简介

公司名称：北京科莱恩新材料有限公司

联系人：李辉

电话号码：13389187288

CGM灌浆料以特种水泥作为结合剂，特选高强度材料为骨料，辅以高流态，微膨胀，防离析等物质配制而成。

西安远华世纪建材有限公司所生产的灌浆料具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。

产品特点

- 1. 高强、早强：1—3天抗压强度可达30—50Mpa以上。
- 2. 自流性高：可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。
- 3. 微膨胀性：保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。

- 4. 耐久性强：经上百次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。
- 5. 可冬季施工：允许在-10℃气温进行室外施工。

产品用途

- 1. 适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。
- 2. 可进行地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。
- 3. 建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修和加固。
- 4. 可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。

施工工艺 1. 基础处理

清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。

2. 确定灌浆方式
根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，可采用"自重法灌浆"、高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。

3. 支模
根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

4. 灌浆料的搅拌 按灌浆料重量的12%-14%的加水量加水搅拌，水温以5~40℃为宜。采用机械搅拌时间一般为1~2分钟；采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

5. 灌浆
- (1) 浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。
 - (2) 在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。
 - (3) 在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。
- 6、养护
- (1) 灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。
 - (2) 冬季施工时,养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。
 - (3) 在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表

--	--	--

日最低气温（℃）	拆模时间（h）	养护时间（d）
—10～0	96	14
0～5	72	10
5～15	48	7
≥15	24	7

技术指标

项目 型号	抗压强度(MPa)					竖向膨 胀率(%)	流动度 (mm)	钢筋握裹度 MPa		坍落度 (mm)	售价	
								圆钢	螺纹钢			
	1h	1d	3d	28d								
CGM-1(通用型)	--	≥25-50	≥45-55	≥65-75	≥0.02	≥240-300	≥6.0	≥13.0	--	1300元/吨		
CGM-2(豆石型)	--	≥25-50	≥40-55	≥65-75	≥0.02	--	≥6.0	≥13.0	240-290	1200元/吨		
CGM-3(超细型)	--	≥15-30	≥27-45	≥55-65	≥0.02	≥240	≥6.0	≥13.0	--	1500元/吨		
CGM-4(早	≥1	≥40-45	≥45	≥55-65	≥0.02	≥220	--	--	--	2000元/吨		

高强型)	5											
------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

参考用量：

参考用量计算以2.28-2.4吨/立方米为依据，计算实际使用量。

包装储运：

- 1、灌浆料为50kg袋装，存放在通风干燥处并防止阳光直射。
- 2、保质期为3个月，超出保质期应复检合格后方可使用。