

EDI高纯水系统光电行业用超纯水设备

产品名称	EDI高纯水系统光电行业用超纯水设备
公司名称	安徽元通水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:元通
公司地址	濉溪经济开发区女贞路8号
联系电话	13329119918

产品详情

EDI电去离子工作原理：

EDI电去离子装置将离子交换树脂充夹在阴/阳离子交换膜之间形成EDI单元。

EDI工作原理如图所示。EDI组件中将一定数量的EDI单元间

用网状物隔开，形成浓水室。又在单元组两端设置阴/阳电极

。在直流电的推动下，通过淡水室水流中的阴阳离子分别穿过阴阳离子交换膜进入到

浓水室而在淡水室中去除。而通过浓水室的水将离子带出系统，成为浓水。EDI技术介绍：

EDI电去离子设备一般以反渗透（RO）纯水作为EDI给水。RO纯水电

导率一般是 $40-2\ \mu\text{S}/\text{cm}$ （25℃）。EDI纯水电阻率可以高达 $17\text{M}\ \Omega\cdot\text{cm}$ （25

℃），但是根据去离子水用途和系统工艺、配置不同，EDI纯水适用于制备电阻率要求在 $1-18.2\text{M}\ \Omega\cdot\text{cm}$

（25℃）的超纯水。

EDI电去离子技术的发展历程：近几十年以来，混合床离子交换技

术一直作为超纯水制备的标准工艺。由于其需要周期性的再生且再生过程中使用大量

的化学药品（酸、碱）和纯水，并造成一定的环境问题，因此需要开发无酸碱处理的超纯水系统。

正因为传统的离子交

换已经越来越无法满足现代工业和环保的需要，于是将膜、树脂和电化学原理相结合的EDI技术成为水

处理技术的一场革命。其离子交换树脂的再生使用的是电，而不再需要酸碱，因而更满足于当今世界的环保要求。 自从1986年EDI膜堆技术工业化以来，全世界已安装了数千套EDI电去离子系统，尤其在制药、半导体、电力和表面清洗等工业中得到了大力的发展，同时在废水处理、饮料及微生物等领域也得到广泛使用。

- EDI电去离子设备的特点：
- 1、产水水质高且稳定、连续
 - 2、操作简单、安全
 - 3、不会因再生而停机
 - 4、不需酸、碱化学药剂再生
 - 5、运行费用低于混床
 - 6、占地面积小
 - 7、无污水排放
 - 8、容易实现全自动控制

EDI进水水质要求：

TEA (含CO ₂) <25mg/L as CaCO ₃	PH值5 - 9	总硬度<1 mg/L as CaCO ₃
硅<0.5 mg/L	TOC<0.5 mg/L	余氯<0.05 mg/L
Fe , Mn , H ₂ S <0.01 mg/L	电导率40-2 μ S/cm (25)	