

折弯机30度尖模具 压平模具厂家直销

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 折弯机30度尖模具 压平模具厂家直销 |
| 公司名称 | 上海旷菱精密刀具有限公司 |
| 价格 | 1100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:旷菱 型号:折弯机模具 规格:齐全 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区神州路580号4幢1130室 |
| 联系电话 | 021-58445891 13611932685 |

产品详情

[折弯机模具厂家](#)

集多年生产研发制造经验，折弯机模具通过ISO9001质量体系认证，厂家直销价格更便宜，品质更有保障

[折弯机模具](#)材料:T8、T10A、42CrMo、Cr12Mov

淬火硬化:HRC:52 ° -60 °

标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产）

[数控折弯机模具](#)分段，常规分段规格如下：

模具分段1

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm

数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm

模具分段2

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

适用于：进口L.V.D数控折弯机、AMADA数控折弯机、TRUMPF、FINN-POWER等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等。

折弯机模具适配济南捷迈、汇力、高机、建达等；青岛东和、盛通、昊晟源等；江苏亚威、扬力、金方圆；黄石黄锻(STRIppet)；台湾台励福(TAILIFT)；日本天田(AMADA)、村田(MURATEC)、小松KOMATSU；广东大同、力丰；上海埃锡尔；芬兰FINN-POWER、德国通块TRUMPF等数控折弯机。生产的数控折弯机模具具有折弯机上模具、多角度模具、灯杆钢杆模具、有弯头模、刀形模、90度、60度、45度、30度、R形、圆柱形、折弯机压力形、U形和折弯压印模、集装箱专用模、各种灯杆模(部分产品现货供应，非标产品可根据客户提供的产品图纸、规格及模具材料、硬度值等要求加工定做。

折弯机模具规格长度高度厚度材料平行度

上模550 × 150 × 26550mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

上模835 × 150 × 26835mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

上模2000 × 150 × 262000mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

上模835 × 78 × 28835mm78mm28mm42CrMo ± 0.03

上模835 × 86 × 18835mm86mm18mm42CrMo ± 0.03

上模2500 × 120 × 262500mm120mm26mm42CrMo ± 0.03

上模3200 × 150 × 263200mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

上模4000 × 150 × 264000mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

上模1000 × 150 × 321000mm150mm32mm42CrMo ± 0.03

上模1800 × 150 × 261800mm150mm26mm42CrMo ± 0.03

下模835 × 60 × 60835mm60mm60mm42CrMo ± 0.03

下模2500 × 75 × 752500mm75mm75mm42CrMo ± 0.03

下模3200 × 80 × 803200mm80mm80mm42CrMo ± 0.03

下模3200 × 95 × 953200mm95mm95mm42CrMo ± 0.03

下模4000 × 90 × 904000mm90mm90mm42CrMo ± 0.03

下模4000 × 110 × 1104000mm110mm110mm42CrMo ± 0.03

下模4000 × 130 × 1304000mm130mm130mm42CrMo ± 0.03

下模5000 × 150 × 1505000mm150mm150mm42CrMo ± 0.03

下模6000 × 180 × 1806000mm180mm180mm42CrMo ± 0.03

折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料

成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

折弯机模具的材质选用:一般用T8或T10的,再好一些的42CrMo材质的,它要求的主要是高强度\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.Cr12MoV是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42CrMo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.