

# 通道三辊闸机维修，三辊闸机使用说明维护事项

产品名称	通道三辊闸机维修，三辊闸机使用说明维护事项
公司名称	深圳市中安博科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:中安博 型号:三辊闸
公司地址	2850140793@qq.com
联系电话	0755-29005212 13631590806

## 产品详情

### 通道三辊闸机维修，三辊闸机使用说明维护事项

智能三辊闸是人流通道的主要控制设备，主要由标准机箱、主控制电路、机芯传动部分、铝盘、闸杆、电机、变压器及复位解锁光偶、落杆及上杆装置部分组成。

三辊闸的维护和保养直接影响到三辊闸使用寿命。因此对三辊闸要定时定期的维护和保养一定要做，还要按要求做好，很多用户很少维护甚至根本没有维护，

等机器坏了才想到厂家，才去更换零部件。这往往因小失大，平时根本没有维护保养，一点点的小问题，时间久了就会招惹很大麻烦，因此广大新老客户一定认识三辊闸维护保养的重要性。一般维护注意以下几点：

#### 1.三辊闸机外部维护保养

大部分三辊闸由国产SU304不锈钢做成，每周一次外表清洁，去掉锈斑点，用软布和化石粉将机箱外表擦亮，涂上防锈油，刚涂上的防锈油不要用手擦，等3-5小时自然烘干即可手接触，否则会破坏表面防锈的效果。要是外表喷涂，擦掉外表灰尘，有外露划伤，用相同颜色油漆补一下，或用汽车使用的‘力多贝’进行修复。

#### 2.三辊闸机机芯保养

机芯是机器的核心，一定要保养好。一般每月保养一次，打开上盖切断电源，清洁上面灰尘，将传动部分先清洁后加黄油或高浓度机油。检查紧固件是否有松动情况，将各紧固件拧紧，检查易损件的磨损情况，定位臂与定位盘有超过3mm，以上间隙及时更换，正常间隙(1-1.5mm)，电磁阀阀芯内适当加黄油或机油，使电磁阀在左右运动是减少阻力，得到润滑，不得加太多，要适度。

三辊闸机安装，三辊闸维修，通道闸机安装维修咨询热线吴小姐：13631590806；4008-0909-86