

容恒轴研科技轴承振动检测机，轴承振动测量仪

产品名称	容恒轴研科技轴承振动检测机，轴承振动测量仪
公司名称	容恒轴研科技有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:容恒轴研科技 型号:RHCZ 用途:轴承振动及噪音检测
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号汇光科技园3-5地块
联系电话	0510-85114488-8805 18871172714

产品详情

容恒轴研科技RHCZ全自动数字化球轴承噪音振动检测仪

滚动轴承旋转时产生振动，振动的大小与轴承质量紧密相关。振动既是一种质量评判标准，依据它，可以为轴承划分质量等级；振动又是轴承制造过程中的一种质量控制手段，通过分析轴承的振动，可以发现制造环节上存在的问题。具有异音分析，轴承质量在线管理等特点。适用于轴承制造厂的轴承振动检测，适用于在线对单个轴承进行分析的检测工序。

容恒轴研科技RHCZ全自动数字化球轴承噪音振动检测仪

探头形式

- 1、速度传感器，采用国际上通用的轴承检测使用探头，它能综合反映轴承的质量缺陷。
- 2、加速度传感器，符合我国轴承质量检测的质量标准，其优点是对滚动体表面划伤信号敏感，但是对低频质量信息不敏感。
- 3、混合探头，集速度传感器和加速度传感器于同一支撑架上，同时采集，同时分析，大幅度提升异音信息的信噪比，提升对轴承异音判断的速度和质量。
- 4、速速型和混合型检测方式可选（不建议只采用加速度型检测）。

轴承缺陷检测范围：本检测机可以快速在线检测轴承的内圈伤、外圈伤、钢球伤（少、混球）、保持架伤、杂质音、超精音、擦盖音等等（截止当前）。

分析功能

生产能力KPI统计分析、缺陷分布统计分析、合理性分析等。

管理功能

- 1、和SPC系统衔接，可以动态分析监测数据，除了检测轴承质量，还可发现前段工序的缺陷并可报警。
- 2、强大的参数学习功能，满足客户个性化参数设置；
- 3、可以根据客户管理需求实现对数据的实时处理，
如：测量数据的储存、导出并分析；数据的联网，远程监测等等。

技术指标：

适用轴承外径范围

D28-D62/D62-D90/D90-120

2、工作节拍

一次测量3秒/套，/4秒/套，/5秒/套

二次测量 4.2秒/套，/5.6秒/套，/7.2秒/套

- 3、 主轴转速 $1800\text{rpm} \pm 2\%$ （国家最新标准要求）
- 4、 外形尺寸 $1100 \times 900 \times 2100/1300 \times 900 \times 2100/1500 \times 900 \times 2100$
- 5、 环境温度 $5 \sim 35$
- 6、 相对湿度 85%无结霜
- 7、 海拔高度 $< 2000\text{m}$
- 8、 环境要求 无超量粉尘，无腐蚀性气体，不含盐分的环境
- 9、 供电电源 $\text{AC}380\text{V} \pm 10\%50\text{Hz}10\text{A}$
- 10、 使用气源 $0.3\text{MPa} \sim 0.4\text{MPa}$
- 11、 轴承检测类型 深沟球轴承，角接触球轴承
- 12、 检测方式 单轴双传感器（速度型 + 加速度型，加速度型 + 加速度型，速度型 + 加速度型）
- 13、 检测点数 单面双点、双面双点（可升级为多次检测）
- 14、 综合效率 双面四点检测4秒以内
- 15、 主轴转速 $1800\text{rpm} \pm 2\%$

16、主轴类型 动压主轴

17、综合基础振动 加速度： 10db 速度：低频 10 $\mu\text{m/s}$ ，中频 5 $\mu\text{m/s}$ ，高频 4 $\mu\text{m/s}$

18、主轴回转精度 径向跳动 2 μm ，轴向跳动 5 μm

19、主轴锥孔 2 莫氏

20、换型调整时间 0.5H

RHCZ全自动数字化单轴振动检测机

该设备适用于中、大型轴承的在线检测，也普遍使用于实验、质量管理部门的其余质量标准制定、统计、分析和管理的。

在同一检测轴上完成A面振动检测-翻面-B面振动检测的工序。

与双轴振动检测机一样，速度型和混合型检测方式可选。