

【】豪尔钢制卫浴系列散热器

产品名称	【】豪尔钢制卫浴系列散热器
公司名称	青岛恒泰散热器有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:多款 材质:铝 规格:如图
公司地址	中国 山东 即墨市 北部工业园（龙泉）
联系电话	86 0532 86531167 13806427311

产品详情

型号	多款	材质	铝
规格	如图	管径	多款供选
表面处理	欢迎来电详谈	安装型式	上门安装 或 具体欢迎来电详谈
类型	多款供选		

青岛恒泰散热器有限公司座落于美丽的海滨城市——青岛，是温泉建设集团的子公司。是生产散热器的专业公司。公司内的采暖专家致力于新型散热器的研究与开发，引进欧洲先进工艺与技术。系列产品有钢制三柱、双柱散热器、铜铝复合散热器、钢铝复合散热器、铜管铝片对流散热器、铝合金防腐散热器、钝铜系列散热器等。优雅的造型、细致的工艺、温馨的色彩，优异的散热性能，多样化的选择，是豪尔散热器采暖专家的精心奉献，体现了世界散热器技术发展的崭新理念，集合了世界流行的散热器系列品种，使您对散热器有了耳目一新的认识和感受，使您的居住和工作环境在舒适性、色彩与空间上达到完美和谐。它一经上市，就受到了专家及广大用户的好评。在中国，豪尔散热器是为数不多的能够生产出满足各种采暖方式与水质要求的散热器企业，其优异的散热性能，低水容量设计，使散热器能够快速达到散热状态，尤其适合单户计量及单户采暖方式，满足您舒适节能的需求，同时合理的价格，被认为是替代传统散热器的理想产品。豪尔散热器的热工性能与压力性能通过清华大学环境物理中心测试，耐腐蚀性能通过国家建设部指定的武汉材料保护研究所的检测。由中国平安保险公司承保产品质量责任险，是国家建设部散热器行业科技研发基地。公司在西北成立的制造基地新疆豪尔散热器有限公司，满足了西北客户及周边国家客户的需求。公司不断求索超越，追求卓越完美，脚踏实地，锐意进取，开发研制更多更好的产品，满足于客户的需求，回报于社会，造福于社会，为我国的散热器行业而努力开拓，奋发进取，再创辉煌！

恒泰公司始终如一的奉行送万家温暖，与工程共荣的企业精神，为工程提供优良的产品和售后服务。恒泰人以先进的技术和生产能力、高品质的产品、优良的服务、全新的形象为千家万户送去温暖和爱心，在寒冷的冬天使您享受到春的温暖.....

钢铝复合散热器

产品特点：

- 1、材质。钢管选用优质冷轧低碳钢管，钢管壁厚1.5—1.8mm（可选），横管采用外径35—40mm，立管采用20—25mm管（可选），进水口径15、20、25。铝材选用阳极氧化型材，增强了铝材的防腐性能。并且强度高，延展性好，硬度适当，以免涨管时涨裂，同时有一定的机械强度，避免在运输，安装，使用中碰坏。
- 2、防腐工艺。我公司增加了涂装内防腐工艺，可极大地增加散热器的寿命。防腐液选用国内先进的防腐涂料（ty-3318），防腐性能卓越。采用先进的真空防腐灌装，消除了散热器内腔尖角、焊渣处形成的死角气泡。
- 3、德国内嵌式“零补焊”焊接方式，大工匠散热器，德国内嵌式“零补焊”焊接工艺，一次焊接合格率97.5%以上，其余的2.5%全部淘汰，绝不返工补焊，彻底消除隐患。

生产工艺流程：

钢管、铝管采购——切断——钢铝涨接——对接点焊——切断——打磨——试压——前处理——内防腐处理——烘干——喷涂——试压——包装——成品检验

钢制散热器

- 1、材质：片头选用st14优质冷轧低碳钢材，厚度为2.0mm。强度高，延展性好，冲压后无裂纹，增加了材料本身的抗腐蚀能力。立管选用优质低碳钢管，厚度为1.5-1.8mm.由于其他厂家1.2mm壁厚。减少了钢材的氧化腐蚀，从材质上保证了散热器的寿命。
- 2、焊接方式：我公司采用全自动氩弧焊焊接工艺，单面焊接，双面成型，焊缝均匀光滑，无夹渣、无焊瘤，焊接质量高，优于其他厂家手工焊接或电阻焊接造成的焊接缺陷。
- 3、防腐工艺：我公司增加了涂装内防腐工艺，可极大地增加散热器的寿命。防腐液选用国内先进的防腐涂料（ty-3318），防腐性能卓越。采用先进的真空防腐灌装，消除了散热器内腔尖角、焊渣处形成的死角气泡。
- 3.德国内嵌式“零补焊”焊接方式，大工匠散热器，德国内嵌式“零补焊”焊接工艺，一次焊接合格率97.5%以上，其余的2.5%全部淘汰，绝不返工补焊，彻底消除隐患。

生产工艺流程：片头采购——焊接——打磨——切断（立柱钢管采购—切断）——对接点焊——焊接——打磨——单片试压——组装焊接——试压——前处理——内防腐涂装——烘干——喷涂——包装——成品

铜铝复合散热器

产品特点1、喷涂工艺：本公司拥有一条全自动喷涂流水线。为确保塑粉的附着力强，我公司对其铝材表面进行了多次脱脂热处理，多次热水清洗，从而有效地铝材表面的油污。。为了确保产品表面均匀光洁，采用由电脑控制的自动喷涂工艺，整个过程处于热吸热喷状态，从根本上为确保产品的表面质量提供了可靠的保证，大大优于其小作坊、电烤室的（冷洗冷喷）制作工艺，同时，提高了生产效率，热喷塑能力（按铜铝复合散热器）达到7000-10000柱。

- 2、焊接工艺：铜铝散热器使用寿命主要取决于焊接部分，我公司在其联箱管制孔工艺上采用冲空内翻边

技术，口部翻边均匀，无撕裂现象，有效加大了与立管联接的接触面，并采用了船舶用的焊条，达到焊接密度大，焊接牢固，抗腐性能强，确保了产品的寿命。

3、本公司铜铝复合散热器所用型材，其铜型材采用tp2空调专用铜管，铝型材采用经过氧极氧化，符合国家标准的型材，从整体上为确保产品质量达到用户满意奠定了坚实的基础。

4、本公司铜铝复合散热器联箱外罩采用花栏型，采用此工艺可有效的、畅快的、快速的将散热器所释放的热量传导采暖空间，同时，其外罩可自行拆卸，便于清除灰尘，以消除因局部不能消除而影响整体美观

综合以上因素，我公司生产的铜铝复合散热器是可信赖的，我们有信心，有能力对客户承诺。向您提供优质、合格、满意的产品是有保障的。