

# 埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构

产品名称	埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层
联系电话	132****2174 132****2174

## 产品详情

埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构

## 射线探伤RT无损探伤检测现场拍片专业第三方服务机构出具资质报告

欢迎咨询！联系人：钟先生：13211192174 QQ在线：1641364252

为您提供专业，便捷，优惠的第三方检测 报告具有法律效应，欢迎来电咨询！无损检测在不破坏前提下，检查工件宏观缺陷或测量工件特征的各种技术方法的统称。常规的无损检测方法 超声检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT) 射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT) 磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT) 渗透检验 Penetrant Testing (缩写 PT) 涡流检测 Eddy current Testing (缩写 ET) 目视检测 Visual Testing (缩写 VT) 无损检测的应用 应用时机: 设计阶段；制造过程；成品检验；在役检查。应用对象: 各类材料 (金属、非金属等); 各种工件 (焊接件、锻件、铸件等); 各种工程 (道路建设、水坝建设、桥梁建设、机场建设等)。更多测试项目信息欢迎企业来电垂询了解

华谨 检测

HUAJIN TESTING

电话、QQ、微信三号合一

地址：佛山市南海区大沥镇广佛智城4号楼7层。

检测电话：13211192174 | QQ:1641364252 工作时间：周一至周五 8:30 - 17:30

埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构

埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构

埋地卧式油罐射线检验报告无损探伤检测机构

游乐设施是八大类特种设备之一,其种类繁多,结构各异。为确保游乐设施的安全运行,国家颁布了一系列法规和标准对游乐设施的设计、制造、安装、运行、检验和修理等各环节进行了严格规定。各种无损检测技术,如目视、射线、超声、磁粉、渗透、涡流、漏磁和磁记忆检测等在游乐设施的制造、安装和检验过程中得到了使用,对质量控制起到十分关键的作用。

娱乐设备无损检测方法 娱乐设备无损检测方法多会采用磁粉检测和超声检测。（一）磁粉检测的原理：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存

在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加

在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

磁粉检测的适用性 a.磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄

（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹），目视难以看出的不连续性。

b.磁粉检测可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测。c.可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

（二）超声波工作的原理：主要是基于超声波在试件中的传播特性。

a.声源产生超声波，采用一定的方式使超声波进入试件；

b.超声波在试件中传播并与试件材料以及其中的缺陷相互作用，使其传播方向或特征被改变；

c.改变后的超声波通过检测设备被接收，并可对其进行处理和分析；

d.根据接收的超声波的特征，评估试件本身及其内部是否存在缺陷及缺陷的特性。超声波检测的优点：

a.适用于金属、非金属和复合材料等多种制件的无损检测；

b.穿透能力强，可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。如对金属材料，可检测厚度为1~2mm的薄壁管材和板材，也可检测几米长的钢锻件；