

深孔枪钻切削油供应商 深孔枪钻加工切削液专用

产品名称	深孔枪钻切削油供应商 深孔枪钻加工切削液专用
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	1950.00/桶
规格参数	闪点:185 型号:810 粘度:16
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

产品详情

深孔枪钻切削油

深孔枪钻切削油就是针对深孔加工而研制的金属加工油，使用高效极压剂的摩擦改进剂，使被切削表面上形成剪切强度低反应膜，减少切削阻力。深孔加工的特点是散热条件不好，切削油的冷却效果不易发挥，钻刀磨损快，钻刀易断。为提高冷却效果，提高切削油的渗透性和排屑性，降低发热量，降低刀具支撑部分的摩擦。

产品介绍：

深孔枪钻切削油为淡黄色透明液体，是一种由深度精制基础油、添加多种极压抗磨剂、边界润滑剂、油性剂、防锈剂、脂肪油、动植物油等多种添加剂复配而成。使得整体达到协同配伍的效果。冷却性能良好，适用于多种金属材质的珩磨及深孔加工和超精磨加工、高速切削等。

使用范围：

用于不锈钢、铸铁、碳钢、合金钢等切削、铣削、钻孔、滚齿、剃齿、高速切削及重负荷切削加工。特别适合于深孔钻加工中的深孔加工及自动车床、加工中心等机床加工。

产品优点：

1、具有良好的极压性，有效提高工件的精密度和光洁度，降低加工中所产生的温度和油雾的产生、减少损耗，有效的防止金属接触面烧结，减少钻头磨损，提高机械寿命。

- 2、高渗透性脂肪润滑剂，降低切削刀口的摩擦阻力及操作负荷。
 - 3、良好的抗氧化性和热稳定性，延长油品的使用寿命。
 - 4、合适的油品粘度，同时具有较高的冲刷排屑性能和清洗性能，保证工件无粘附。
 - 5、低油雾，无气味，保持车间环境安全健康。
- 6、具有强韧的油膜，能为刀锋提供极好的保护、冷却和润滑作用，保证极高的进给度和切削率，以达到完美的表面质量，延长钻头使用寿命并阻止刀瘤的形成；有高渗透脂肪润滑剂，降低切削刀口的摩擦阻力及操作负荷，同时提高加工精度及表面光洁度。

产品优势：

- 1、多年的实际生产及销售经验、积累广大实际应经验。
- 2、工厂直接发货销售，让您用低成本买到优质产品。
- 3、引进国内优质基础油，只为给广大新老客户提供更优质的产品。
- 4、自有一批优质技术研发人员，不断开发新的工业油品。
- 5、良好的售后保障、生产、运输、使用一条龙售后服务，买的安心，用的放心。

典型参数：

项目/指标		实测	试验方法
运动粘度40	12-16mm ² /s	13	GB/T 265
极压剂含量	不小于15%	18%	GB/T 17040
腐蚀钢片50	3h	合格	GB/T 259
机械杂质	0.01	无	GB/T 5096
闪点（开口）	160	185	
凝点	10	-14	
外观	目测	淡黄	观测法

注意事项：密封储存，防止日晒、雨淋或混入杂质，严禁与其他油品混用。

包装及储运：200L国标桶包装、20L塑料桶。