

酒瓶瓶盖密封性测试仪

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 酒瓶瓶盖密封性测试仪 |
| 公司名称 | 济南三泉中石实验仪器有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址） |
| 联系电话 | 0531-67813036 15665715386 |

产品详情

酒瓶瓶盖密封性测试仪

在食品包装行业，包装的密封性是保障食品安全的关键因素。无论是酒瓶瓶盖、PET瓶盖还是防盗瓶盖等，可靠的密封性是确保产品质量和消费者安全的基础。为了有效检测食品包装或是瓶盖的密封性能，包装密封检漏仪应运而生。

包装密封检漏仪采用先进的测试技术，适用于各种类型的食品包装和材质的瓶盖。例如酒瓶瓶盖的软木、PET瓶盖的热封层，还是防盗瓶盖的特殊结构设计，该设备都能准确评估其密封性能。

该设备的工作原理是，通过jingque控制测试条件，模拟实际使用中可能出现的各种情况，对瓶盖进行密封性检测。例如，它可以检测瓶盖在一定压力下的密封性能。通过这些测试，可以找出可能存在的问题，并提供解决方案，以提高产品的质量和安全性。

在食品包装行业，三泉中石的包装密封检漏仪的作用不可忽视。首先，它可以有效地识别出存在密封问题的瓶盖，防止产品在运输和存储过程中因泄漏而造成的损坏和浪费。其次，通过持续的质量监控和数据分析，可以帮助企业优化生产工艺和流程，提高产品的密封性能和质量。此外，对于防盗瓶盖等特殊设计的瓶盖，包装密封检漏仪还可以提供更别的安全性和可靠性保障。

技术参数

测量范围 0 ~ 0.6MPa

测量精度 $\pm 1\%$

| | |
|------|--------------------------|
| 保压时间 | 1-9999s |
| 气源接口 | 8mm聚氨酯管 |
| 机器尺寸 | 430mm × 330 × 170mm(长宽高) |
| 重量 | 8Kg |
| 气源压力 | 0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备) |
| 工作温度 | 15 -50 |
| 相对湿度 | 高80%,无凝露 |
| 工作电源 | 220V 50Hz |

参照标准

2015年国家药包材标准

正压密封性测试仪产品配置

标准配置：主机、密封桶

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、非标装置

包装在各种行业均扮演着重要的角色。它对产品的保护功能是至关重要的。举个例子，无论是在物理性质还是机械性能上，包装都能有效地维护产品，防止在生产、传送、储存以及使用过程中受到损伤。

特别对于药品这种对安全性和效果有严格要求的商品来说，包装的保护作用更是至关重要。举例来说，在选择和生产药品包装材料的环节中，需要全面考虑其物理性质和机械性能，以达到药品包装的基本要求。

总而言之，作为产品出厂后质量保护的关键环节，药品包装的重要性不容忽视。每个行业都应该加强对包装质量的管理和控制，同时对其物理性质和机械性能的准确性予以关注，以确保产品的整体质量和安全性。

酒瓶瓶盖密封性测试仪

此为广告