

# GS-365模具钢圆钢 锻材圆棒

产品名称	GS-365模具钢圆钢 锻材圆棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

GS-365GS-365模具钢德国蒂森克虏伯GS-365铜压铸模具钢性能：铜压铸模具钢GS-365化学成分碳 C：0.28 ~ 0.35硅 Si：0.1 ~ 0.4锰 Mn：0.15 ~ 0.40硫 S：0.020磷 P：0.030铬 Cr：2.70 ~ 3.20钒 V：0.40 ~ 0.70钼 Mo：2.50 ~ 3.00 钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢，在600 以上时应快速冷却，以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大，以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物<sup>fen^dan</sup>化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

GS-365 材料各种规格：

GS-365 棒材规格：10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆：5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm；管材和teshu需求可以来咨询定制。

GS-365 材料交货状态：

GS-365 1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去yang化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、B(6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

GS-365 加工中会产生的缺陷:

GS-365 大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

GS-365 主要应用：一般适用于制造xiao酸，cu酸的生产和轻工，纺织等工业中的既要要求强韧性又耐腐蚀的轴，活塞杆，泵等零件。