供应HFC-1808T高精度无心磨床

产品名称	供应HFC-1808T高精度无心磨床
公司名称	深圳市兴富祥科技有限公司
价格	248000.00/台
规格参数	品牌:兴富祥 型号:18 品牌来源:台湾
公司地址	广东省深圳市南山区科苑路科兴科学园
联系电话	86-075526551808 13828798237

产品详情

高精度无心磨床,无心磨削是一种高生产率的精密加工方法，它是在无心磨床或带有无心夹具（例如电磁无心夹具）的内、外圆磨床上进行的。在外圆无心磨床上磨削工件外圆表面，叫做无心外圆磨削（或外圆无心磨削）；在带有无心夹具的内、外圆磨床上磨削工件内、表面，称为支承式无心磨削。无心外圆磨削和支承式无心磨削统称为无心磨削。：

1 工件中心不固定。这是无心磨削所独具的特点。

2 工件自身定位。工件的磨削表面同时又是定位面，其原始误差和磨后误差会反映为定位误差，因而影响到工件磨削点附近的形状误差。根据这一特点，有人认为就圆度和波纹度而言，无心磨削没有定心磨削加工精度高，这是不确切的。因为在合理选择几何布局之后，无心磨削具有主动成圆的功能。

3 工件的运动是由砂轮、导轮和托板联合控制的。工件运动的稳定性，不仅取决于机床运动链，而且还与工件、导轮及托板的实际情况（如工件形状、重量、导轮及托板的材料、表面状态，机床形式）和采用的磨削用量、几何布局有关。

4 无心磨削容易实现生产过程的自动化。

兴富祥机械集团公司公司成立于1996年，是中国大陆唯一一家收购台湾无心磨床机床的企业，注册商标“ henfux ”，公司目标：打造中国瑞士，让中国制造成为世界标准，公司占地面积226亩，厂房12栋，现有员工400余人，管理人员30名，专业技术人员35名，开发人员15名，设计人员10名；目前公司现有产品HFC-12系列精密无心磨床，hfc-18高精度无心磨床系列，hfc-2408系列高精密无心磨床，HFC-500 600 700 750 850950 1320等精密数控加工中心；HFC-CC42数控车床；诺顿砂轮代理、日本精密平面磨床代理，公司产品广泛适用于汽车、各种机械、航空航天、仪表、模具标准件、轴承、工具、纺机、陶瓷等行业。 兴富祥有限公司已走过二十个春秋，多款机床已达到全国领先水平，高液静压无心磨床达到世界先进水平，目前产品大陆专利号将十多项，台湾专利10项目，产品远销全国各地，并远销俄

罗斯、法国、英国等先进国家，远销东南亚越南等。在全国多个省市设有销售网点（山东、湖南、重庆、江苏、上海），公司已通过ISO9001、ISO14001国际质量、环境体系认证，2013年实现出口产值10000万元。

为了响应国家西部发展，利用2012年国务院2号文件，大力全方位支持贵州发展，公司投资6.2亿元在贵州黔东南建立标准无心磨床生产场地。现在已经全部投产。公司将启动新的项目，将在贵州建立10万吨高水平的铸造厂，现在已经进行前期工作。

回顾兴富祥的发展历史，我们创造了一个又有个奇迹。我们从一个不足60平方的小铺面，发展到今天的集团公司。我们立足于高起点，我们确立的是搞目标，我们将打造中国的瑞士，我们要将中国制造成为世界标准。

Henufx兴富祥高精度无心磨床价格信息。类型:无心磨床，品牌:henfux，重量:3.2（kg），主电机功率:11（kw），外形尺寸:2400*1840*1530（mm），加工精度:0.001，砂轮转速:1520（rpm），最大磨削尺寸:50（mm），控制形式:人工，适用范围:通用，适用行业:通用，布局形式:卧式，安装形式:落地式，作用对象:五金，产品类型:全新，是否库存:否，是否批发:是，型号hfc-18t。

1.经济型机械结构，价位经济实惠。

2.砂轮主轴及调整轮主轴采用高级合金钢，精密加工而成；经过多重处理，扭力强、不变形。主轴高刚性，适合重切削及高精密研磨。

3.砂轮主轴采用自动润滑系统。

4.砂轮与调整轮主轴启动时，需经过油压压力开关确定油已进入轴承后，才能启动，以提供主轴之安全防护。润滑与油压系统采用同一个油压帮浦驱动，并加装油温冷却风扇，有效降低油温上升的速度。

5.调整轮采伺服马达驱动，低转速、高扭力；操作简易、调整方便。

我们是台湾兴富祥立健无心磨床（henfux-lg ）厂家。我们的无心磨床做出的工件可达到真圆度0.15um以内，面粗度Ra0.02um,以内，直线度300mm在2um以内，同轴度2um以内尺寸正负公差1.5um以内。我们的无心磨床稳定性强，效率高，噪音小。

兴富祥无心磨床HFC- 1808T参数：

标准工作台工作直径φ1-φ50mm；

特别工作台工作物直径φ40-φ120mm；

研磨轮尺寸（外径×宽×内径）φ455×205×φ228.6mm；

调整轮尺寸（外径×宽×内径）φ255×200×φ111.2mm；

研磨轮转速1520R.P.M；

调整轮转速(0~260)R.P.M；

砂轮驱动马达15HP(11KW)AC380V/50HZ；

调整轮驱动马达4HP(3KW)AC200V/50HZ；

油压泵驱动马达1HP(0.75KW)AC380V/50HZ；

冷却泵驱动马达1/4HP(180W)AC380V/50HZ；]

调整轮进刀手轮3.5mm/转，0.05mm/刻度；

调整轮微调手轮0.1mm/转，0.001mm/刻度；

工作台进刀手轮9mm/转，0.10mm/刻度；

工作台微调手轮0.2mm/转，0.001mm/刻度；

修整进刀手轮2mm/转，0.01mm/刻度；

调整轮倾斜角度+6°～－5°；

调整轮迂转角度±6°；

机械尺寸2350×1960×1550mm；

装箱尺寸2400×2000×1800mm；

机械重量2850kgs；

装箱重量3005kg