

六角蜂窝斜管填料河南生产厂家污水沉淀池用蜂窝斜管

产品名称	六角蜂窝斜管填料河南生产厂家污水沉淀池用蜂窝斜管
公司名称	巩义市城区朝许净水材料经营部
价格	370.00/立方
规格参数	含量 :100 (%) 材质:聚丙烯 厂商:朝许
公司地址	巩义市市区涤纶丝厂院内
联系电话	86 0371 68397638

产品详情

含量	100 (%)	材质	聚丙烯
厂商	朝许	密度	1 (g/cm3)
执行质量标准	国标		

供应蜂窝斜管填料规格参数|生产销售蜂窝斜管直管填料 六角形蜂窝填料材质有聚丙烯 (pp) 聚氯乙烯 (pvc) 乙丙共聚和玻璃钢 (frp) 四种。组装形式有斜管和直管两种形式。用途：斜管主要用于各种沉淀和除砂作用。是近十年来在给排水工程中采用最广泛而且成为一项水处理装置。它适用范围广，处理效果高，占地面积小等优点。适用于进水口除砂，一般工业和生活给水沉淀、污水沉淀、隔油以及尾张浓缩等处理，即适用于新建工程，又适用于现有旧池的改造，均能取得良好的经济效益。直管主要用于生物滤池的高负荷生物滤池、塔式生物滤池、淹没式生物滤池（又称接触氧化池）以及生物转盘的微生物载体，对工业有机废水和城市污水进行生化处理。斜管特点：1. 湿周大，水力半径小。2.

层流状态好，颗粒沉降不受絮流干扰。3.

当斜管管长为1米时，有效负荷按3-5吨/米²·时设计。v₀控制在2.5-3.0毫米/秒范围内，出水水质最佳。4.

在取水口处采用蜂窝斜管，管长2.0~3.0米时，可在50-100公斤/米³泥砂含量的高浊度中安全运行处理。

5. 采用斜管沉淀池，其处理能力是平流式沉淀池的3-5倍，加速澄清池和脉冲澄清池的2-3倍。直管特点：

1、处理效率高于活性污泥法，一般水力负荷为100-200米³/米²·日，有机负荷为2000-5000克/米³，因此缩小了占地面积。2、曝气强度低于活性污泥法，且不需污泥回流，故能降低动力消耗及简化管理。3、

污泥量少，减少了污泥脱水等后处理工作量。4、产生的污泥沉降性好，有利于后段悬浮物的去除。5、

适应性强，能适应不同水质的范围大，对水质、水量突变的冲击负荷的忍耐力强，维持稳定的处理效果。

加强型直管还可作为自然或机械的通风冷却塔的散热装置，由于比表面积大，孔隙率高，通风阻力小，

散热能力大大高于水泥网格及木栅条结构，又因耐热性能好，比一般塑料斜波纹填料使用周期长。蜂窝

直管还可以作为隔热隔音，活动房屋，家具的夹蕊材料，通过特殊加工，可作为军事，航海，航空的

轻质高强工程材料或缓冲材料。

规格：规格(孔径)片厚 (mm) 片/平方容重 (公斤/立方) 25mm 0.45-0.5 50 4235mm 0.45-0.5 45 3750mm

0.45-0.5 32 2680mm 0.5-0.8 20 22订货须知：订货需明确所需六角蜂窝填料的规格、材质、片厚、数量

等。【蜂窝斜管填料的安装】：1、沉淀池底部排泥管安装 斜管沉淀池安装顺序一般从底部开始，先完成最底部的排泥管道系统的安装，确保排泥管道开孔符合设计要求、固定牢靠，检查无误后，才允许进入下一道安装工序。2、完成填料支架安装 根据斜管沉淀池填料支架安装施工图，先将填料支架安装到位，检查所有焊接节点牢靠、支架强度足以承受填料重量，并在支架表面完成防腐处理；

3、完成斜管填料烫接 按斜管填料的烫接方法将每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，一个单元完成烫接后为1m²，烫接完成后在场地上整齐堆放（保留少量的散片备用）。4、斜管填料池内组装 将烫接后的填料单元在填料支架上部自左向右进行组装。始终保持60°角不变，每一单元顺序组装时要适当压紧，组装到最右侧时若尺寸不是正合适，需要根据尺寸用散片斜管填料烫接后进行组装直至全部到位。5、斜管填料上部固定

由于斜管填料比重为0.92略小于水，斜管填料在池内组装到位后需要在填料上方自左向右方向拉上10mm的圆钢进行加固（每个单元填料上部要求有两根圆钢通过），圆钢两端在沉淀池池壁上可靠固定，安装圆钢后可以很好地防止斜管填料在初期使用时有可能发生的松动上浮现象，圆钢采用环氧煤沥青防腐。

6、斜管沉淀池运行调试（1）、检查进水是否均匀，不得对沉淀池造成冲击，影响沉淀效果；

（2）、调整出水堰槽高低及水平度至合适，保持出水均匀；（3）、经过以上施工工序，至此斜管沉淀池填料安装已经全部完成。正常投入使用后需要根据进水中悬浮物浓度情况确定排泥周期，注意及时排泥，确保斜管沉淀池始终保持良好的运行状态及令人满意的出水水质。【注意事项】

1、由于斜管填料比重为0.92略小于水，应用

10mm的螺纹钢或圆钢拉筋固定在填料上方，防止其松动上浮，钢筋和角钢均采用环氧煤沥青防腐。

2、图示a板必须安装，否则极易造成斜管填料倾斜，甚至倒塌！【烫接方法】一、现场准备：

1、烫接电源、电缆准备；2、准备好500w电烙铁2支；3、操作人员到位、监护人员到位；

4、斜管填料烫接完成后体积庞大将占很大空间，提前预留堆放场地；二、烫接操作：1、打开斜管填料包装，将第一片斜管填料平放于地面，取第二片斜管填料置于第一片填料之上，检查斜管填料的切口，必须保证60°角、并呈六角蜂窝状，检查无误后开始烫接粘接点；2、在六角蜂窝两端所有平面接点全部要烫接，两侧两片平面合缝处要求烫接四点以上，在两片斜管填料平面中间要求焊接四点以上，确保焊接牢固；3、烫接时注意操作节奏，控制好温度，烫接点数不得遗漏；

4、每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，烫接完成后在场地上整齐堆放；

5、中途休息一定要切断电烙铁电源，并且要安全放置；三、安全事项：

1、在接点烫接时要求注意人生安全，防止烫伤、触电；

2、烫接操作要求至少有两人在场时进行，相互协助，配合操作；

3、烫接操作要求在空旷的场地上进行，施工时必须要有监护人；

4、烫接场地上不得有易燃物品，并且必须有消防设施在场；5、出现意外，及时上报，紧急情况及时报警。本企业塔器填料系列系列产品有：多面空心球填料、液面覆盖球填料、蜂窝斜管填料、海尔环填料、鲍尔环填料、悬浮型生物填料、阶梯环填料、排水帽、滤帽、膜片式微孔曝气器等。要了解详细情况请咨询全国热线电话：15238336693 0371——68397636,联系人：杨经理。