

红河HSS美标矩形管200*100*5化学元素表

产品名称	红河HSS美标矩形管200*100*5化学元素表
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5650.00/吨
规格参数	材质:A500GR.D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

红河HSS美标矩形管200*100*5化学元素表 美标方管：北京科技大学的学者以国内某钢铁公司的CAS-OB精炼钢包为原型，在相似性原理的基础上建立了水模型，研究在CAS-OB精炼过程中底吹气量、渣层厚度对排渣直径和临界卷渣气量的影响。根据试验结果提出以下优化方案：排渣时期底吹气量应控制在500L/min；精炼时底吹气量应控制在600~700L/min；软吹时期底吹气量应控制在500L/min。工业试验表明，CAS-OB底吹气量优化后钢液的洁净度和可浇铸性有所提高。美标方矩管型号表：122*82*6

120*120*11.75 120*120*12 120*120*9.75 120*120*10 120*120*7.75 120*120*8
 120*120*5.75 120*120*6 120*120*4.75 120*120*5 120*120*3.75 120*120*4
 120*120*3 120*100*7.75 120*100*8 120*100*3 120*80*9.75 120*80*10
 120*80*7.75 120*80*8 120*80*5.75 120*80*6 120*80*4.75 120*80*5
 120*80*3.75 120*80*4 120*80*3 120*60*5.75 120*60*6
 120*60*4.75 120*60*5 120*50*5 115*115*7.75 115*115*8
 110*105*5.75 110*105*6 100*100*12 100*100*11.75 100*100*9.75 100*100*10
 100*100*7.75 100*100*8 100*100*5.75 100*100*6 100*100*4.75 100*100*5
 100*100*3.75 100*100*4 100*100*3 100*80*3.75 100*80*4 100*60*3.75
 100*60*34 100*50*4 100*50*3.75 100*50*3 100*40*2.5 100*40*3
 90*90*3.75 90*90*4 90*90*5 89*89*4.75 89*89*5 80*80*7.75
 80*80*8 80*80*5.75 80*80*6 80*80*4.75 80*80*5 80*80*3.75
 80*80*4 80*80*3 80*60*4.75 80*60*5 80*60*3 80*60*2
 80*50*3.75 80*50*4 75*75*3.75 75*75*4 75*75*3
 70*70*4.75 70*70*5 70*70*3 60*60*5.75 60*60*6 60*60*3.75
 60*60*4 60*60*3 50*50*3.75 50*50*4 50*50*3 40*40*2.75
 40*40*3 美标矩形管理重表：175*175*11.75 175*175*12 175*120*5.75 175*120*6 175*120*5.75
 165*60*4.75 165*60*5 160*160*9.75 160*160*10 160*160*7.75 160*160*8
 160*160*6 160*160*5.75 160*160*3 160*140*7.75 160*140*8 160*100*7.75 160*100*8
 160*100*6 160*100*5.75 160*90*8 160*90*9.75 160*90*10 160*80*9.75
 160*80*10 160*80*5.75 160*80*6 160*80*3 150*150*11.75 150*150*12
 150*150*9.75 150*150*10 150*150*7.75 150*150*8 150*150*5.75 150*150*6 150*150*3

150*150*3.75 150*150*4 150*120*4 150*105*9.75 150*105*10 150*100*11.75
150*100*12 150*100*9.75 150*100*10 150*100*7.75 150*100*8 150*100*5.75 150*100*6
150*100*4.75 150*100*5 150*100*3.75 150*100*4 150*80*5.75 150*80*6
150*80*4.75 150*80*5 150*80*3.75 150*80*4 150*75*7.75 150*75*8
150*75*5.75 150*75*6 150*75*5.75 150*75*4.75 150*75*2.75 150*75*3
150*70*3 150*60*2.75 150*60*3 145*145*7.75 145*145*8
140*140*11.75 140*140*12 140*140*9.75 140*140*10 140*140*7.75 140*140*8
140*140*5.75 140*140*6 140*140*4.75 140*140*5 140*140*3.75 140*140*4
140*120*5.75 140*120*6 140*100*7.75 140*100*8 140*80*7.75 140*80*8
140*80*4.75 140*80*5 140*80*3 140*60*3.5 140*60*4 135*135*10
135*135*9.75 130*130*3.75 130*130*4 130*80*4.75 130*80*5
125*125*4.75 125*125*5 125*120*5.75 125*120*6 124*100*9.75 124*100*10

美标方通A500GR.B：发动机连杆裂解加工技术是目前上连杆生产的新技术，具有节材节能，生产成本低的优点。目前，用于裂解加工的连杆材料主要通过热锻和控制冷却来获得需要的组织和性能。为了设计钢的锻造和热处理工艺，研究其关键转变温度是非常有必要的。在实际的钢材锻造过程中，钢的变形通常处在奥氏体相区，在随后的冷却过程中，奥氏体发生转变。本工作通过对应用于汽车发动机裂解连杆的V-N微合金锻钢奥氏体连续冷却转变的研究，确定连续冷却过程中奥氏体转变过程及转变产物的组织和性能，对于合理制定其控制锻造及锻后冷却工艺以使其强韧性良好匹配，具有极其重要的意义。