

美标方矩管150*105*9.75，HSS美标方矩管碳素结构钢

产品名称	美标方矩管150*105*9.75，HSS美标方矩管碳素结构钢
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5650.00/吨
规格参数	材质:A500GR.D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标方矩管150*105*9.75，HSS美标方矩管碳素结构钢 美标方矩管：螺纹钢的特性与质量螺纹钢的分类螺纹钢常用的分类方法有两种：一是以几何形状分类，根据横肋的截面形状及肋的间距不同进行分类或分型，如英国标准（BS4449）中，将螺纹钢分为 型、 型。这种分类方式主要反应螺纹钢的握紧性能。二是以性能分类（级），我国标准（GB1499.2-27）中，按强度级别（屈服点/抗拉强度）将螺纹钢分为3个等级；日本工业标准（JISG3112）中，按综合性能将螺纹钢分为5个种类；英国标准（BS4461）中，也规定了螺纹钢性能试验的若干等级。美标方矩管参数表：220*120*5.75 220*120*6

220*100*3.75 220*100*4 220*80*5.75 220*80*6 203.2*101.6 200*200*15.5
200*200*16 200*200*13.75 200*200*14 200*200*11.75 200*200*12 200*200*9.75
200*200*10 200*200*7.75 200*200*8 200*200*5.75 200*200*6 200*200*4.75
200*200*5 200*200*3.75 200*200*4 200*180*11.5 200*180*12 200*180*7.75
200*180*8 200*180*5.75 200*180*6 200*180*4.75 200*180*5 200*160*11.75
200*160*12 200*150*11.75 200*150*12 200*150*9.75 200*150*10 200*150*7.75
200*150*8 200*150*5.75 200*150*6 200*150*4.75 200*150*5 200*150*3.75
200*140*7.75 200*140*8 200*120*12 200*120*11.75 200*120*9.75 200*120*10
200*120*7.75 200*120*8 200*120*5.75 200*120*6 200*120*3.75 200*120*4
200*100*11.75 200*100*12 200*100*9.75 200*100*10 200*100*7.75 200*100*8
200*100*5.75 200*100*6 200*100*4.75 200*100*5 200*80*7.75 200*80*8 200*80*5.75
200*80*6 200*80*3.75 200*80*4 200*70*3.75 200*70*4 200*60*5.75 200*60*6
180*180*11.75 180*180*12 180*180*9.75 180*180*10 180*180*7.75 180*180*8
180*180*5.75 180*180*6 180*180*4.75 180*180*5 180*180*3.75 180*180*4 180*150*9.75
180*150*10 180*150*7.5 180*150*8 180*150*5.75 180*150*6 180*150*3.75 180*150*4
180*100*9.75 180*100*10 180*100*7.75 180*100*8 180*100*5.75 180*100*6
180*100*4.75 180*100*5 180*100*3.75 180*80*7.75 180*80*8 180*70*4
美标方管尺寸表：300*100*4 280*280*11.75 280*280*12 280*280*7.75 280*280*8
280*200*9.75 280*200*10 280*200*5.75 280*200*6 280*100*9.75 280*100*10 260*260*6
260*180*7.75 260*180*8 260*140*7.75 260*140*8 254*203.2*9.5 254*203.2*10

250*250*16 250*250*15.5 250*250*13.75 250*250*14 250*250*11.75 250*250*12
250*250*9.75 250*250*10 250*250*7.75 250*250*8 250*250*6 250*250*5.75
250*250*4.75 250*250*5 250*220*7.75 250*220*8 250*220*6 250*220*5.75 250*200*11.75
250*200*12 250*200*9.75 250*200*10 250*200*7.75 250*200*8 250*200*5.75 250*200*6
250*200*4.75 250*200*5 250*180*3.75 250*180*4 250*150*11.75 250*150*12
250*150*9.75 250*150*10 250*150*7.75 250*150*8 250*150*5.75 250*150*6
250*150*4.75 250*150*5 250*150*3 250*130*3 250*120*5.75 250*120*6
250*100*11.75 250*100*12 250*100*9.75 250*100*10 250*100*7.75 250*100*8
250*100*4.75 250*100*5 250*100*3.75 250*100*3 250*80*5.75 250*80*6
250*70*3.5 250*70*4 245*177*7.75 245*177*8 240*240*5.5 240*240*6 240*240*5
240*180*3.75 240*150*9.75 240*150*10 240*80*7.75 240*80*8 240*80*7.5
240*80*5.75 240*80*6 220*220*9.75 220*220*10 220*220*7.75 220*220*8
220*200*5.75 220*200*6 220*200*4.75 220*160*9.5 220*160*10 220*150*3.75 220*150*4

A36美标方管、A500GR.B美标方矩管：一般将单机架轧机前期道次称为粗轧、后期道次称为精轧。粗轧是将除鳞后的坯料展宽到所需要的宽度，同时进行大压缩延伸。粗轧有四种常用方法；全纵轧法、全横轧法、横轧 - 纵轧法和角轧 - 纵轧法。全纵轧法是指钢板延伸方向与坯料纵轴方向相一致的轧制方法。全横轧法是指钢板延伸方向与坯料纵轴方向相垂直的轧制方法。此法与初轧开坯相结合，可改善钢板的各向。横轧-纵轧法是指三步轧制，先纵轧2道次，即成形轧制。然后转9°进行横轧宽展，即宽展轧制。