

东城美标焊管250*150*10热轧型钢材

产品名称	东城美标焊管250*150*10热轧型钢材
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5650.00/吨
规格参数	材质:A500GR.D 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

东城美标焊管250*150*10热轧型钢材 美标方矩管：不仅美化了钢管的外表面，又提高了钢管的保温能力。复不锈钢净水管内复不锈钢净水管是在外层钢管的内壁复衬薄壁不锈钢管。外层钢管可为焊接钢管，也可为无缝钢管。内衬的不锈钢管是按GB12771规定的材质Cr19Ni9(美国标准为AISI34)进行生产，规定屈服强度达到21MPa，抗拉强度达到52MPa。塑可锻铸铁管件DN15~DN15的管体和管件的连接采用螺纹连接，管件采用衬塑可锻铸铁管件。美标方矩管参数表：

220*120*5.75 220*120*6 220*100*3.75
 220*100*4 220*80*5.75 220*80*6 203.2*101.6 200*200*15.5 200*200*16
 200*200*13.75 200*200*14 200*200*11.75 200*200*12 200*200*9.75 200*200*10
 200*200*7.75 200*200*8 200*200*5.75 200*200*6 200*200*4.75 200*200*5 200*200*3.75
 200*200*4 200*180*11.5 200*180*12 200*180*7.75 200*180*8 200*180*5.75 200*180*6
 200*180*4.75 200*180*5 200*160*11.75 200*160*12 200*150*11.75 200*150*12
 200*150*9.75 200*150*10 200*150*7.75 200*150*8 200*150*5.75 200*150*6
 200*150*4.75 200*150*5 200*150*3.75 200*140*7.75 200*140*8 200*120*12
 200*120*11.75 200*120*9.75 200*120*10 200*120*7.75 200*120*8 200*120*5.75 200*120*6
 200*120*3.75 200*120*4 200*100*11.75 200*100*12 200*100*9.75 200*100*10 200*100*7.75
 200*100*8 200*100*5.75 200*100*6 200*100*4.75 200*100*5 200*80*7.75 200*80*8
 200*80*5.75 200*80*6 200*80*3.75 200*80*4 200*70*3.75 200*70*4
 200*60*5.75 200*60*6 180*180*11.75 180*180*12 180*180*9.75 180*180*10 180*180*7.75
 180*180*8 180*180*5.75 180*180*6 180*180*4.75 180*180*5 180*180*3.75
 180*180*4 180*150*9.75 180*150*10 180*150*7.5 180*150*8 180*150*5.75 180*150*6
 180*150*3.75 180*150*4 180*100*9.75 180*100*10 180*100*7.75 180*100*8 180*100*5.75
 180*100*6 180*100*4.75 180*100*5 180*100*3.75 180*80*7.75 180*80*8
 180*70*4 美标方管尺寸表：300*100*4 280*280*11.75 280*280*12 280*280*7.75 280*280*8
 280*200*9.75 280*200*10 280*200*5.75 280*200*6 280*100*9.75 280*100*10 260*260*6
 260*180*7.75 260*180*8 260*140*7.75 260*140*8 254*203.2*9.5 254*203.2*10
 250*250*16 250*250*15.5 250*250*13.75 250*250*14 250*250*11.75 250*250*12
 250*250*9.75 250*250*10 250*250*7.75 250*250*8 250*250*6 250*250*5.75
 250*250*4.75 250*250*5 250*220*7.75 250*220*8 250*220*6 250*220*5.75 250*200*11.75

250*200*12 250*200*9.75 250*200*10 250*200*7.75 250*200*8 250*200*5.75 250*200*6
250*200*4.75 250*200*5 250*180*3.75 250*180*4 250*150*11.75 250*150*12
250*150*9.75 250*150*10 250*150*7.75 250*150*8 250*150*5.75 250*150*6
250*150*4.75 250*150*5 250*150*3 250*130*3 250*120*5.75 250*120*6
250*100*11.75 250*100*12 250*100*9.75 250*100*10 250*100*7.75 250*100*8
250*100*4.75 250*100*5 250*100*3.75 250*100*3 250*80*5.75 250*80*6
250*70*3.5 250*70*4 245*177*7.75 245*177*8 240*240*5.5 240*240*6 240*240*5
240*180*3.75 240*150*9.75 240*150*10 240*80*7.75 240*80*8 240*80*7.5
240*80*5.75 240*80*6 220*220*9.75 220*220*10 220*220*7.75 220*220*8
220*200*5.75 220*200*6 220*200*4.75 220*160*9.5 220*160*10 220*150*3.75 220*150*4

A36美标方管、A500GR.B美标方矩管：另外在模具易损部位可采用硬质合金镶块，它具有优良的抗压性能、超群的耐磨性和持久的表面粗糙度及尺寸精度控制。但由于价格问题，生产中用得较少。受工厂选材限制，如果一般高碳、高铬工具钢用作不锈钢薄板拉深模，热处理硬度应达到6HRC以上，表面可进行软氮化处理。如为提高模具耐磨性而再提高硬度对于不锈钢拉深中的粘结现象并不会带来改善。关键是在热处理中尽可能去除残余奥氏体，如Cr12一类高硬度材料采用普通的淬火工艺，即使达到HRC62-64的极限硬度范围，组织中仍残存相当数量的奥氏体。