

直销PVC泡罩纸板吸塑包装机 吸塑包装封口机

产品名称	直销PVC泡罩纸板吸塑包装机 吸塑包装封口机
公司名称	东莞市亿信自动化设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:亿信 型号:超音波塑焊机
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区金洋工业区恒鑫科技园 B栋二楼A区
联系电话	13226774549

产品详情

YX-BS450A吸塑包装机

一、机器功能：

1. 双面吸塑热熔切边：可压J钩挂位，或加花边，拉链边、取代高周波机无幅射及电波干扰，特别适合电子产品
2. 双面纸咭吸塑立体制品：上下模分别安装机之上下，免却开合上下模，节省时间，提高工作效率，上下模还可采用不同线路，配合需求
3. 吸塑热压纸咭包装：分别可选机（胶木机）或模热（电木模）双功能

二、熔接范围：

玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业等!

三、超声波熔接实例: 日用品业: 粉盒、化妆镜、发梳、锁圈、保温杯、密封式容器、调味瓶、水管接头、提把、瓶盖、食品容器...等. 玩具业:

各式球类玩具、文具、水枪、塑料礼品、音乐玩具、及各式塑料玩具....等。

电器业:

电子钟、蒸气熨斗、吸尘器、电话、计算机键盘、电风扇、电池.....等。

汽车制造业: 方向灯、照后镜、各类塑料成品.....等。

四、操作流程

1) 操作者将吸塑件，被包装物、纸板依次顺序放入电木模，逆时针方向转动模台，机器即按调试好的状况，自动完成包装封口工作。

2) 工作结束后关上总制及气源即可。

调试程序及方法

1、按下机箱开关按钮，开关锁自动弹开后打开箱门，将压缩空气管从机箱后部下方小孔穿入，然后再插入机箱门背后的气压调节阀进气接头，用管夹固好。

。

2、关上机箱门，打开气源开关输入压缩空气，机器压板自动收上。根据被包物的大小，吸塑成型片材的厚薄及实际包装情况，旋转气压调节阀手轮将气压调节至适当的压力。气压越大，压板压下的速度越快，压力也越大，一般调至弹箱打个大气压比较合适。

3、将机器电线插头插入220V交流电源插座，打开机器电路总制，接通整机电路。

4、将电木模安置在模台上，电木模上电线与机器模台中部的电木模接线柱接好。

5、打开冷却开关，接通冷却时间制电路，调节冷却时间制定时按钮，选择压板冷压时间。

6、逆时针方向推动模台旋转，观察压板自动压下情况是否正常。若无异常，则可将吸塑件与线卡客观存安放在电木模上开始试包装。

7、打开加热开关，接通加热时间制电路，调节加热时间制定时间扭，根据实际包装情况，选择适当的电木模发热片通电加热。

8、加热电流转换制是用来调节电木模的发热片，从而调节电流大小的，用户可根据实际包装情况，选择适当的加热电流档位。

9、用户可根据试包装情况，按上述各元件器的功能，分别调整直至满意为止。

五、技术规格：

--	--

机型	直热式圆盘YX-450A
包装面积	400*300MM
吸塑罩高度	100MM
机头行程	100MM
上热板尺寸	350*400MM
热盘功率	4 . 5KW
转盘尺寸	直径985MM
电压	220V
净重	120KG
机械体积	1200*600*1400MM

交付方式：东莞、深圳、惠州地区送货至客户所在地，其他地区需支付少量运费。 培训计划：免费培训直至使用技术员完全掌握 保修期：免费一年

安装：仅需电源插座及气管

地址：东莞市樟木头樟洋大道南28号（樟洋电子城右侧）《亿信超声波公司》
售后服务:所有设备均一年内免费保修,随通知随安排24H小时内到位.有专人进行售后服务及跟踪。 我司负责运输设备,珠三角内送货上门.外省使用货运运输.木箱包装,设备及模具均调试OK,折箱即可使用