

冲孔机批发零售,冲床设备零售

产品名称	冲孔机批发零售,冲床设备零售
公司名称	河北航远机械设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:航远 型号:冲床 适应范围:通用
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇
联系电话	0317-8051229 18232802705

产品详情

[冲孔机](#)

成型应遵下列规程。两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好。下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫。暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。必要时可开空车试验。安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。

工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内（看安全生产规程第4项）发现压床运转异常或有异常声响，（如连击声、爆裂声）应停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、（见介绍）每冲完一个工件时，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。工作前，应检查冲床防护装置是否齐全，飞轮运转是否平稳；脚踏装置上部及两侧有无防护，操作是否可靠灵活；并清除工作场地妨碍操作的物件。

必须核定冲裁力，严禁超负荷运作。安装、拆卸模具时，必须先切断电源。模具安装必须牢固可靠。调整用合高度时采用手动或动的方法，逐步进行，在确认调好之前，禁止连车。操作时要思想集中，严禁边谈边做，要互相配合，确保安全操作。一般禁止二人以上同时操作冲床。若需要时，必须有专人指挥并负责脚踏装置的操作。工作中身体任何部分严禁进行模具范围进料卸料应有专门工具。

禁止夹层进料冲压，必须清除前冲次冲件或余料后才可进行第二次进料。必须定时检查模具安装情况，如有松动或滑移应及时调整。刀口磨损到毛刺超标前，应及时修磨刀口。拆卸模具时，必须在合模状态下进行。爱护冲压设备、冲模、工具、量具和仪器。工作完毕后，应将模具和冲床擦试干净，整理就绪。在正式冲制过程中，由于主电机的静差率随不同负荷有变化，故在冲制不同零件时，可用设置在控制板上的电磁计数器，对转速进行校正。如有需要请咨询河北航远机械设备有限公司24小时电话15631731858或登录<http://www.btsbjx.com>欢迎您的来电选购！