

# 吊钩式抛丸机 吊钩式 Q376

产品名称	吊钩式抛丸机 吊钩式 Q376
公司名称	大丰市明鸿铸造机械制造有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	类型:吊钩式 作用对象:铸件、小型构件、不规则产品 型号:Q376
公司地址	盐城市大丰区西团镇大龙村
联系电话	18914698588 18663767110

## 产品详情

类型	吊钩式	作用对象	铸件、小型构件、不规则产品
型号	Q376	品牌	明鸿牌
抛丸量	120*2kg/min	除尘风量	2800
外形尺寸	250*190*440 (cm)	载重量	600 (kg)
功率	22000 (w)		

吊钩式抛丸机：用途：本型清理机适合于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件、铝合金铸件及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

本型设备广泛应用于机械制造、工程机械、矿山机械、压力容器、汽车、船舶等行业，用于提高其产品零部件的外观质量和表面工艺状态。

说明:1、在标准机型中，抛丸机配有手动式悬挂系统。2、对于重型工件，抛丸机可选配电动葫芦。3、抛丸室的门有气动或手动启闭。工作原理：需抛丸处理的工件直接悬挂在吊钩或挂架上，人工带至抛丸室前部的牵

引系统，吊钩自动进入抛丸室。吊钩进入抛丸室后，抛丸室门将气动关闭，电气联锁，

以避免工件在抛丸室内进行抛丸处理时他人误开抛丸室门。吊钩进入抛丸室在设定的区

间位置作来回往复运动和自转，使工件受到充分抛射，减少抛射死角。二个吊钩、一个吊钩在抛丸室内抛射，另一个吊钩可装卸工件。抛丸处理的时间可任意调整。抛丸器停止运转后抛丸室门打开，以带进和带出工件。抛丸处理中产生的粉尘由二级除尘器过滤排放。

适用范围：铝合金压铸件、锌合金压铸件、铜铸件、不锈钢精密铸件、铸铁件、摩托车车架及钢制品件的表面清理、光饰、强化。