

DC53模具钢圆钢 棒材 锻材

产品名称	DC53模具钢圆钢 棒材 锻材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

DC53模具钢材 DC53是对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域**取代SKD11。DC53热处理硬度高於SKD11，高温(520-530)回火后可达62-63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面DC53超过SKD11。DC53用途:1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具2.成型轧辊、冲头精密冲压模线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模难加工材料的塑性变形用工具冷锻、深拉和搓丝用模其他高速冲裁冲头、不锈钢板冲头DC53密度DC53比一般模具钢略重，密度为7.9g/cm 3DC53化学成分碳 c：1.00 ?硅 Si：0.91 ?锰 Mn：0.32 ?铬 Cr：8.00 ?钼 Mo：2.00 ?钒 V：0.28 ?p:0.0007 实用特性：(1)被切削性，被研磨性良好。被切削性，被研磨性皆比SKD11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。(2)在热处理上之优点淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。对于高级优质钢，在钢号末尾加一个“A”字，如38CrMoA1A，合金钢的用途举例：09MnNb、16Mn、15MnTi钢属低合金结构钢，用于制造桥梁、车辆、锅炉、油罐、建筑结构和化工容器等，14MnVTiRe、14MnMoV、18MnNb、14CrMnMoVB钢用于制造大型船舶、重要桥梁、电站设备及锅炉、化工、石油等中高压容器，有意识地控制加入微合金化元素，使钢适于一定的热机械处理工艺，以发展新的性能更好的钢种，20世纪20年代以后，由于电弧炉炼钢法被推广使用，为合金钢的大量生产创造了有利条件，化学工业和动力工业的发展，又促进了合金钢品种的扩大，于是不锈钢和耐热钢在这段期间问世了，从而改善了钢的各种性能，如韧性、焊接性，冷加工性能，在犁铧钢中加入稀土，可提高耐磨性，合金钢的分类方法有多种，常见的有以下两种，按用途分类分为三类：合金结构钢，用于制造各种性能要求更高的机械零件和工程构件；合金结构钢，用于制造各种性能要求更高的刀具、量具和模具，可以满足客户各种尺寸的加工要求，包括粗加工，精加工，半成品加工等加工服务，帮助客户节省资源和生产时间，同时能有效提高产品加工质量，确保产品合格率。

DC53 材料各种规格：

DC53 棒材规格: 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm；管材和teshu需求可以来咨询定制。

DC53 材料交货状态：

DC53 1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶

状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去yang化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、B(6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

DC53 加工中会产生的缺陷:

DC53 大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

DC53 主要应用：一般适用于制造xiao酸，cu酸的生产和轻工，纺织等工业中的既要要求强韧性又耐腐蚀的轴，活塞杆，泵等零件。