

DAC10模具钢板材 薄板 中厚板

产品名称	DAC10模具钢板材 薄板 中厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

DAC10日本DAC10模具钢 DAC10是日本日立牌号的热作模具钢，是应用广的热作模具钢。劳和耐热性。DAC10在抗热疲劳开裂性方面具有相当好的效果，可保证模具的质量，提高模具使用寿命，DAC10化学成分C碳:0.39Si硅:1.0Mn锰:0.4S硫: 0.001P磷: 0.015Cr铬:5.15V钒:0.8Mo钼:1.4DAC10应用:a) 压铸模具，如：模仁，镶块，顶针，套筒b) 挤压模具，如：模仁，模垫，衬套c) 铝铜镁的热压成型模d) 塑料模e) 冷冲，切边，热剪，紧缩环以及耐磨部件 2.1 温度的影响：由于碳在铁素体中的溶解度较小（高约为0.025%），而在奥氏体状态下，渗碳温度越高，碳在其中的扩散系数越大，既渗碳速度越大，但温度不宜过高，否则渗碳设备使用寿命显著下降或损坏，而且温度过高时间过长会造成渗层组织粗大，碳化物级别超差等缺陷，通常生产实际中采用900 、930 渗碳，2.2 碳浓度的影响：缓冷裂纹与渗碳时的碳势有关，在渗碳初期，由于工件表面穷碳，接受活性碳原子的能力很强，渗碳速度较快，此时炉内碳势较低，需要向炉内通过大量的渗剂，以维持炉内的碳势，具体还与装炉量有关，此时如果不能及时补充渗剂，可能造成渗碳时间过长，碳浓度分布曲线下凹等缺陷，但也不能过强，否则可能出现大量网状碳化物而无法，当工件表面含碳量不断升高，碳势不断建立的情况下，应逐步减少渗剂的加入，渗碳进入扩散阶段，如果此时仍保持大剂量的渗剂，就要形成表面网状碳化物，使渗层的强度下降，脆性增加，尤其是抗拉强度的下降，对防止出现缓冷裂纹相当不利。 外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；3. 尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定。对于承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55~57。二次硬度法的淬火温度为1080~1120度，由于淬火后钢中存在大量。所以硬度较低（HRC42~45）。通过多次（3~5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。安赛乐米塔尔努力将其全球技术充分地运用在的资源利用（节能/节水）和领。