

# 真空吸料机

产品名称	真空吸料机
公司名称	深圳市达安泰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道马山头新村永春街二巷9号4楼
联系电话	0769-82226193 13510810649

## 产品详情

真空吸料机！广东达安泰公司专业生产的真空吸料（上料）机是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的无尘密闭管道输送设备，利用真空与环境空间的气压差，形成管道内气体流动，带动粉状物料运动，从而完成粉体的输送。我公司引进先进的国外真空技术，不断完善，不断改进，现广泛用于化工、制药、食品、冶金、建材、农副等各轻、重工业等行业。广东省深圳市达安泰生产的真空吸料机是国内最为先进、理想、完善的粉状料、粒状料、粉粒料混合料的真空加料输送设备。该真空吸料机能自动地将各种物料输送到包装机、注塑机、粉碎机等设备的料斗中，也能直接把混合的物料输送到混合机（如V型混合机、二维混合机、三维混合机等）中，减轻了工人劳动强度，解决了加料时粉尘外溢等问题，是制药厂、食品厂通过GMP认证、促进清洁、文明生产的首选设备。

### 一、真空吸料机主要技术参数

型号	输送量kg/h	电机功率(KW)	耗气量L/MINS	供气压力(Mpa)	料斗直径(M)	吸料口直径(MM)	放料口直径(MM)	料斗高度(M)
DZKs-1	400	1.5	8	0.4-0.6	φ 213	φ 38	φ 241	560
DZKs-2	600	2.2	8	0.4-0.6	φ 213	φ 38	φ 241	720
DZKs-3	1200	3	8	0.4-0.6	φ 290	φ 51	φ 325	850

DZKs-4	2000	5.5	8	0.4-0.6	¢ 420	¢ 51	¢ 325	1070
DZKs-5	3000	5.5	10	0.4-0.6	¢ 420	¢ 51	¢ 325	1150
DZKs-6	4000	7.5	10	0.4-0.6	¢ 420	¢ 63	¢ 325	1150
DZKs-7	6000	7.5	10	0.4-0.6	¢ 420	¢ 63	¢ 325	1350

二、达安泰真空吸料机广泛应用于制药、化工原料、建材、矿产、农业粮食、塑料、食品、饲料、碳黑、高岭土、电解锰、水泥等多种行业，对于比重较轻的物料有良好的输送效果。例如原料药粉末，食品粉末、化工粉料，金属氧化物粉末，炸药粉末；胶囊，片剂，丸剂，小食品颗粒，炸药颗粒、农药、肥料、兽药、饲料、预混料、添加剂、洗衣粉、食盐、味精、鸡精、白糖、种子、大米粒状、粉状物料等；不适合输送过于潮湿的、粘的、过重的物料。三、广东达安泰真空吸料机主要使用范围：1、化工、日化用品：石英沙、金刚沙、氧化铝、钙粉、硬脂酸钙、硝酸钙、活性炭、染料粉末、石墨粉、氧化铁、石灰、氧化镁、洗衣粉、二氧化锰、塑料颗粒、塑料粉、陶瓷原料、树脂粉、橡胶颗粒、硫磺粉粒、钠盐酚、滑石粉、二氧化钛、尿素颗粒/粉... 2、医药：原料颗粒/粉、混合颗粒/粉、纤维素粉、明胶粉、石膏、中药饮片、中药粉末、中药和坨粉、药片、胶囊、药丸... 3、粮食、食品：酵母、胡萝卜干、腐蚀剂苏打、柠檬酸、可可豆/粉、椰子薄片、咖啡豆/粉、葡萄糖、乳糖、玉米淀粉、谷类农产品、豆类农产品、干燥蔬菜、麦芽、奶粉、蔗糖、干果/核、葡萄干、淀粉、黑麦粉、盐粉、大豆/粉、香料、茶... 4、工业、冶金：冶金粉末、小型零件、塑料零件、钨粉、钼粉、氟碳酸钾颗粒、氧化钒粉、锌粉...

#### 四、真空吸料机工作原理 真空吸料机是用旋涡

气泵抽气，使吸料嘴进口处及整个系统处于一定的真空状态，粉粒料随同外界空气被吸入料嘴，形成料气流，经过吸料管到达料斗，在料斗中进行气、料分离。分离后的物料进入受料设备。送料、放料是通过气动三通阀不断地开、闭来完成的，而气动三通阀的开闭是由控制中心来控制的。真空吸料机中装有压缩空气反吹装置，每次放料时，压缩空气脉冲反吹过滤器，把吸附于过滤器表面的粉末打落下来，以保证吸料能正常运行。五、调试安装（1）接好电源。电源应采用三相五线制的电缆线，因为控制电路需要“工作0”，为了安全仍需要“保护0”，“保护0”的另一个作用是消除物料输送时产生的静电对控制芯片的干扰，造成控制系统死机。因此“保护0”必须接上。

（2）用 6 压缩空气管插入系统进气口，调整减压阀，保证系统的压力维持在 0.6Mpa，并按接管图将小车上压缩空气接头与真空料斗上气缸的压缩空气接头连接上。（3）料斗一般固定在真空泵小车的立柱上，可上下移动，按受料设备的高度，调整好料斗的位置。对受料设备料斗较高时，需另做支架固定的料斗。（4）用软管把吸料嘴与料斗、料斗与真空泵连结好，并用卡箍卡紧。（5）接通电源，打开箱门，合上三相空气开关，此时控制盒上上料时间、放料时间显示器亮。（6）调整上料时间、放料时间。通过触摸增、减按钮将上料时间设定在 10-30 秒，将放料时间设定在 2-6 秒。（7）按下开/关按钮，启动旋涡气泵，将吸料嘴插入料箱中，随即开始送料。吸料、放料为一个工作循环。真空加料机将自动循环下去，直至受料设备料斗中的料加满为止。（8）按下开/关按钮，接通旋涡气泵。检查气泵的转向，若排风口无风排出，则电动机为反转，关掉开/关按钮，调换电源的接线相序，直至气泵转向正确为止。

（9）物料输送过程，由于摩擦原因会产生较大的静电，为了消除静电，应考虑对设备外壳可靠接地。

（10）受料设备料斗中料位低于料位开关时，气动三通阀自动换向，系统重新进入吸料-放料循环，直至料斗中的料加满。（11）真空吸料机采用了新型微孔膜过滤器，大幅提高了机器的加料能力和使用寿命。微孔膜过滤器的合理清洗对真空加料机的使用性能至关重要。清洗微孔膜过滤棒时我

们建议按以下步骤进行：A、自然凉干或放在烘箱中烘干，烘箱温度不能高于50℃。只有充分干燥后的过滤器才能被允许装回机器上使用。B、用压缩空气反吹过滤棒表面的粉尘。C、用不超过80℃的热水冲刷过滤棒的表面，或浸泡一定时间，用细毛刷刷净过滤棒的表面，注意绝不能用硬毛刷刷净过滤棒的表面，否则过滤棒表面将起毛，并且影响过滤棒的精度。

六、真空吸料机故障排除，如发现系统不上料，按以下程序检查（1）系统漏气。

（2）气动三通阀的电磁换向阀失灵。（3）电源相序接错，真空泵反转。

（4）压缩空气管总截门没打开，系统没有压缩空气，气动三通阀无法工作。

（5）布袋堵塞严重须清洗或更换。（6）气动三通阀的橡胶阀片破裂。（7）控制系统出现死机。关掉电源重新启动即可。出现死机的原因是电脑芯片受到干扰，为了消除干扰应对设备外壳可靠接地。

真空吸料机质量保障：

我们深知，市场是企业发展的生命线，一个成功的企业，完善的市场营销体系是整个企业存在的根本所在，因此，在加强企业内部管理和外部形象宣传的基础上，我们一直致力于市场的开发和管理，建立一种能适应现代市场经济和营销模式，并努力从产品开发、品质管理到售后服务等各个环节做到尽善尽美，使我们的用户能得到更好的产品和服务。

#### 、保证制作进度，及时供货

1、严格按订货合同规定的时间交货，认真履行合同规范内的各项要求和条款，除非人力不可抗拒的原因外不得推迟交货期。

2、在制作过程中，如需方由于设计和现场施工原因需要暂缓或变更等情况，我公司将认真及时配合做好调整。

3、产品制作完成后，认真做好检验，根据产品的不同情况做好包装、防震、防湿等工作、做好现场验收和交接工作。按用户要求负责运送到交货现场，并及时通知需方。

#### 、保证提供优质的售后服务

1、凡由我公司在制造生产过程中引起的质量问题,在保质期内均可由我公司负责解决。

2、质量保证期内接到用户反应的质量问题，不论是否我公司造成的均积极协助解决，并保证24小时内提出处理意见。