

Cr8Mo2SiV模具钢棒材 板材 圆棒

产品名称	Cr8Mo2SiV模具钢棒材 板材 圆棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

国产模具钢---DC53(Cr8Mo2SiV)高强韧性冷作模具钢相似于各国牌号 中国Cr8Mo2SiV 日本大同DC53 奥地利百禄K340 化学成分(%) 标准 C Mn Si Cr Mo V Co P S 辽新3-5001-2003
0.90~1.05 0.20~0.50 0.80~1.10 7.50~8.40 1.80~2.10 0.15~0.35 0.030 0.015特点·韧性比SKD11类冷作模具钢高一倍,制造复杂冲模、拉伸模,抗开裂崩角性能大幅度提高;模具经520~530回火,保持硬度HRC61~63;适合表面硬化处理用途·用于制作形状复杂或精密冲压模、拉伸模;适合制作线切割加工成型的冷作模具及螺丝滚齿轮、深拉成型模,不锈钢板冲压模、冲头及冷锻模临界点()
Ac1:845 Ac3:905 Ar3:800 Ar1:715 Ms:115热处理·预先热处理即退火:850±10 透烧均匀, 30 /h控温冷却至550 出炉空冷·淬火:550、850 两次预热,1020~1040 油冷或风冷HRC61~63·回火:180~200 *2h回火2次,HRC62~63;520~530 *2h回火2次,HRC62~64尺寸规格(mm)·模块 100-300·锻件 200-500。·扁钢10-90×100-310,长度按客户要求供应。出厂状态退火HB 255,或按客户要求提供淬回火状态产品 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等,为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低,一般在0.12~0.25%,同时还有适量的合金元素,以保证适宜的淬透性,dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素(如Al、Cr、Mo等),渗碳或碳氮共渗钢,经850~950 渗碳或碳氮共渗后,淬火并在低温回火(约200)状态下使用,dan化钢经dan化处理(480~580),直接使用,不再经淬火与回火处理。上海威力金属集团长期现货Cr8Mo2SiV镍合金材料;专业销售阀门用钢,压力管道用钢,航空航天材料,可提供欧盟PED认证和SAE AS 9100 C航空航天认证;长期现货供应OUTOKUMPU(奥托昆普)、AVESTA(阿威斯塔)、美国哈氏合金、美国SMC、美国冶联ATI、德国蒂森克虏伯VDM、Mannex、德镍、瑞典山特维克、日本冶金、新日铁、神户制钢、住友金属、大同teshu钢、山阳制钢、JFE钢铁、日金工、法国奥博杜瓦、美国熔炉斯伯、美国斯穆集团等品牌特钢产品,欢迎来电寻求原厂材质单,AL6XN化学成分,现货价格报价单。