

Cr8Mo1SiV模具钢板材 板料 棒材

产品名称	Cr8Mo1SiV模具钢板材 板料 棒材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

Cr8Mo1SiV执行标准：GB/T1222-2007Cr8Mo1SiV系高碳中铬型冷作模具钢，是在SKD11高碳高铬莱氏体冷作模具钢基础上设计开发的新型工具钢，该钢为含有少量过剩一次碳化物的马氏体钢类型，同时该钢提高了Mo的含量，经高温回火后可以得到比SKD11更高的硬度和强韧性。Cr8Mo1SiV化学成分（质量分数）：碳C：1.00硅Si：0.91锰Mn：0.32铬Cr：8.00钼Mo：1.00钒V：0.28磷P：0.007Cr8Mo1SiV常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。出厂状态:HB255 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件，如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高，钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等），渗碳或碳氮共渗钢，经850~950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火（约200 ）状态下使用，dan化钢经dan化处理（480~580 ），直接使用，不再经淬火与回火处理，根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸，钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制，钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢，在600 以上时应快速冷却，以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点。

Cr8Mo1SiV 【公司概况】

Cr8Mo1SiV 上海威力金属集团有限公司成立于2010年，公司总部位于上中国魔都--上海市，我们是一家专门从事特钢销售的正规企业，以“诚信、互惠互利”为经营原则，深得广大用户的haoping！