

垫块机模具，垫块机模具价格-垫块机模具批发，垫块机模具厂家

产品名称	垫块机模具，垫块机模具价格- 垫块机模具批发，垫块机模具厂家
公司名称	滑县庆中机械厂
价格	1.00/台
规格参数	品牌:庆中 型号:QZH
公司地址	滑县城关工业园区（东环路）
联系电话	18317369829

产品详情

庆中系列-砖机模具

庆中系列-砖机模具模具的设计模具设计制作的要求是：尺寸精确、表面光洁；结构合理、生产效率高、易于自动化；制造容易、寿命高、成本低；设计符合工艺需要，经济合理。

模具结构设计和参数选择须考虑刚性、导向性、卸料机构、定位方法、间隙大小等因素。模具上的易损件应容易更换。对于塑料模和压铸模，还需要考虑合理的浇注系统、熔融塑料或金属流动状态、进入型腔的位置与方向。为了提高生产率、减少流道浇注损失，可采用多型腔模具，在一模具内能同时完成多个相同或不同的制品。在大批量生产中应采用高效率、高精度、高寿命的模具。冲压模应采用多工位级进模，可采用硬质合金镶块级进模，以提高寿命。在小批量生产和新产品试制中，应采用结构简单、制造快、成本低的简易模具，如组合冲模、薄板冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模、锌合金模、超塑性合金模等。模具已开始采用计算机辅助设计(cad)，即通过以计算机为中心的一整套系统对模具进行最优化设计。这是模具设计的发展方向。模具制造按结构特点，分为平面的冲裁模和具有空间的型腔模。冲裁模利用凸模与凹模的尺寸精确配合，有的甚至是无间隙配合。其他锻模如冷挤压模、压铸模、粉末冶金模、塑料模、橡胶模等都属于型腔模，用于成形立体形状的工件。型腔模在长、宽、高3个方向都有尺寸要求，形状复杂，制造困难。模具生产一般为单件、小批生产，制造要求严格、精确，多采用精密的加工设备和测量装置。平面冲裁模可用电火花加工初成形，再用成形磨削，坐标磨削等方法进一步提高精度。成形磨削可用光学投影曲线磨床，或带有缩仿、修打砂轮机构的平面磨床，也可在精密平面磨床上采用专用成形磨削工具磨削。坐标磨床可用于模具的精密定位，以保证精密孔径和孔距。也可用计算机数控(cnc)连续轨迹坐标磨床磨削任何曲线形状的凸模和凹模。型腔模多用仿形铣床加工、电火花加工和电解加工。将仿形铣加工与数控联合应用和在电火花加工中增加三向平动头装置，都可提高型腔的加工质量。电解加工中增加充气电解可提高生产效率。

滑县庆中机械厂，创建于一九九九年，位于安阳滑县东环路北段，交通便利，企业设备精良，职工素质高，能承担大\中\小型机械设计我厂主要生产“庆中”牌全自动液压砌块机、液压自动化砖机，全自动垫块机，加湿双轴搅拌机，水泥发泡机等。一机多用，深受广大用户欢迎。厂里有完整的售后服务体系，长年供应零配件，诚信和优质服务享誉全国。

本着“以诚共心，以信服人”的经营理念，以“优质的产品，上乘的服务”广交天下客，希望在互惠互利、共同发展的基础上与各界朋友鼎力合作，共同创造美好的未来！本站重点推荐砖机模具设备。

网站中标注的价格和尺寸仅供参考，具体以电咨询为准，咨询电话：15236599971。欢迎新老客户来公司考察面谈！

联系人：武经理

手机：15236599971（微信同号）

邮箱：3542558963@qq.com

网址：/ > 地址：河南省滑县东环路北段