

2017新产品全自动液压砌块成型机 免烧砖机报价庆中机械

产品名称	2017新产品全自动液压砌块成型机 免烧砖机报价庆中机械
公司名称	滑县庆中机械厂
价格	1.00/台
规格参数	品牌:庆中 型号:QZH-450
公司地址	滑县城关工业园区（东环路）
联系电话	18317369829

产品详情

qzh全自动免烧砖机

qzh6-15b型液压砌块成型机

性能特点

换模可生产公路路肩、路沿、河道、护坡、广场、马头墙、墙砖、隔热层、草地转等，一机多用。成型周期10-15秒，即每小时可产路面60m²或墙体砖10-15m³。

将加压时过剩油液转为振击力，电脑控制定向震动、变频、刹车并取消震动消耗。

低频加料、高频震动，台模压合震，使混凝土在二至三秒内充分液化、排气，已达最高密度、最高强度，特别适合生产高强度砌块，成型后即可堆垛，省去用户大量托板投资。

由光电控制主机存料，材料即用即送，避免受余震影响，部分混凝土提前液化。

送料内斗加装摆动式下料装置，通过调整摆动叉均匀的将物料送入模箱

进口电器、液压元件使控制、液压两系统基本做到无障碍运行：电脑存数十种配方可任意调用，，不同产品所需的数十个机械动作调整，只需根据菜单选择加减而无需专业人员：实现人机对话，全自动运转：自动分析产品密度，自动调节加料比例，自动诊断机械故障等控制系统智能化。

qzh10-15/12-15型砌块成型机主要技术特点

1成型机机架：采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。

2导向性：采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。

3模具压头：机电液同步驱动，同一托板制品高度误差极少。

4布料器：采用传感与液压比例驱动技术，在360度高速旋转布料下，产生强制离心卸料，布料快速均匀，对薄壁多排孔制品特别有利。

5振动器：采用电液技术驱动，多元式震动系统，在电脑控制下由液压驱动产生垂直同步震动，频幅可调，实现低频加料，高频成型的原理，对不同原材料可获得良好真实效果。

6控制系统：电脑控制、人机界面，电器采用日本三菱等品牌，控制程序综合15年实际生产经验，结合国际发展潮流，以满足国情设计编制而成，实现无需专业人士，只需简单培训即可操作，强大的内存可备升级只需。

7贮料出料装置：由电脑控制物料供给，避免物料受外因影响而产生内压，确保供料一致，使制品强度误差极少。

滑县庆中机械厂。本厂宗旨：用户至上，质量第一，以质量求生存，以用户效益求发展，产品技术跟踪服务。我们坚持“以客户为关注焦点并超越客户的期望”的经营理念，本着诚信与务实，竭诚地欢迎全球的客商莅临惠顾，同谋发展，共铸辉煌。

网站中标注的价格和尺寸仅供参考，具体以电咨询为准，咨询电话：15236599971。欢迎新老客户来公司考察面谈！

联系人：张经理

手机：15236599971

邮箱：3542558963@qq.com

网址：www.aysqzjx.com

地址：河南省滑县东环路北段