自结纹混合型塑胶跑道施工

产品名称	自结纹混合型塑胶跑道施工
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:混合型塑胶跑道材料厂家 新国标混合型塑胶跑道施工:混合型塑胶跑道价格 混合型塑胶跑道生产厂家:混合型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18971153177 18571806155

产品详情

自结纹混合型塑胶跑道施工应用特点：

1. 面层不含固态EPDM颗粒，采用特制PU材质，喷涂后自然形成结纹，耐磨、表面纹路均匀、划线清晰饱满，抗刮伤性能场大大优于颗粒面层；

2 . 采用三层复合结构，中间层为闭孔性微发泡技术，其弹性、硬度、摩擦力既能减缓脚着地时冲击力对人体腿部各关节的冲击，又能使人体获得连连不断向前的动能。可达到吸震回弹的作用，减缓冲击力对运动员脚踝、膝盖等关节的伤害，有效提高运动员竞技水平；

3. 纹路均匀，防滑性好，避免跑步运动中滑倒；

4. 耐候性佳，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏；

5 耐候性，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏

6 颜色持久，不褪色，日久常新。

7 无颗粒，不掉粒，抗污性强，易于清洁保养。

自结纹混合型塑胶跑道施工工艺图示：

施工工艺

自结纹混合型跑道施工工艺：

（一）自结纹混合底胶的施工9mm（甲乙1：4+颗粒）：

将甲：乙比例为1：4和颗粒（2-3mm）混合配比料运至推铺现场下料后即开始摊铺，摊铺时应注意几点：一是随时根据温度变化调整催化剂和稀释剂的比例，防止胶浆过稠，固化时间慢顺坡流动而造成内厚外薄的现象，二是尽可能将摊铺时间安排在下午3点以后或早上11点之前，防止气温过高，使原料在固化过程中产生发泡现象而影响质量。

（二）自结纹清浆层的施工2mm（甲乙1：4）：

清浆层为双组份聚氨酯(1:4)（不含胶粒及粉粒料），厚度约为2mm 。基材铺设经检测符合要求之后，即在基材表面涂布一层自结纹清浆料（该处理能使基材表面产生细微孔隙，使之与面层的粘结更加牢固并形成一体）配料工序严格按照公司规定的工艺流程执行，当搅拌完毕后，加入料斗中。

（三）自结纹花浆层的施工2mm（甲乙1：2）

将表层双组份特种面浆按1:2要求配制好,用专用设备铺装面层，在该层全聚酯胶浆完全固化前即可形成其表面防滑、耐磨纹理，其防滑效果完全可达到国际田联的标准。

（四）场地划线：

1. 在面层施工完毕后，严格按照最新国际田联线位规则进行场地放量。

2. 确定半径点间的距离，精确到大于标准距离5 mm
，标准钢尺应考虑标准钢尺的拉力、温差和钢尺的尺差；测距仪应考虑到温差。

3. 放量直线用经纬仪，放量弧线用标准钢尺，尺寸精确度为0.5 mm
以内，钢尺应考虑温差、尺差和拉力。

4. 各点位线放量好后，确定没有问题后开始喷线。

5. 线位的喷涂：

（1） 准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

（2） 按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

（3） 技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。

基础处理

一、基础检查

水泥混凝土基础选用钢筋混凝土

工艺要求：

1、强度为C25

2、保水养护必须不少于7天，总养护期不少于28天

3、一次浇筑完成，表面采用铁抹子赶压处理，抹平，不得过于光滑细致；不能外露石子，不反砂，无蜂窝、麻面、露石、露筋、裂纹等现象发生

4、按照国际田径联合会标准，跑道的纵向坡度应在跑进方向上向下小于1‰；跑道的横向坡度应在左右方向上向内道小于10‰；跑道的纵轴线应为南北朝向。

5、场地基础应平整、密实，半径3米范围内误差不得超过3mm

6、伸缩缝原则以不大于6x6m为一方块切割，宽为6-8mm，深度不少于30mm

二、磨缝

把温度缝两边的基面各宽40~50mm磨成斜口深3mm，使温度缝表面成“Ｖ”型

工具/设备：水泥切缝机、打磨机

三、酸洗

用清水湿润基础，以浓度为8%左右的稀盐酸均匀泼洒并洗刷基面，再用清水冲洗干净，尤其是温度缝（一般冲洗两遍）洗完干燥后要求基面水泥原色，无白色粉化物及浮松物。在酸洗过程中要圈出积水位置并做标识标记。

工具/设备：扫把、水管、画笔

底涂

一、底涂施工前

1、避免在烈日下或基础温度较高情况下（>450C）施工，以保证底涂的渗透性（清晨有雾水，也应避开施工）。

2、施工前基础若遭雨淋应待干燥3天以上方可施工。

3、确定含水率低于7%才能进行施工

工具/设备：混凝土水分测试仪

二、底涂

纳米渗透型底胶D145，用专用喷壶1-2遍喷洒于基面，D145的用量要根据水泥混凝土基面的强度决定，干透后另喷涂一层专用封底增强型底胶
D140，D145应该完全润湿水泥地面，无泛白现象，喷涂D140后基面应该形成光亮膜为止。

工具/设备：专用喷壶、滚筒

三、填缝

底涂固化后，用弹性层H214灌注于温度缝内，比基面略低2-3mm，固化后将其高出的部分用手提砂磨机磨平

工具/设备：手提砂磨机、毛刷

四、积水找平修补

积水厚度不超过5mm的用H214加面层专用砂，添加量不超过30%；积水深度超过5mm的地方，应用T210薄涂一道于积水处，再用T210加20~40目砂按1：6（重量比）拌和均匀，平整摊铺于积水处并压实；若积水厚度小于2mm直接用弹性层H214修补即可

用直尺或刮板涂刮找平积水处，建议每层厚度不超过2mm。

修补时注意修边不要让修补后的边高出基面，若有高出需在固化后打磨平整后才能进行弹性层施工。

工具/设备：直尺、刮板、打磨机

弹性层

一、配料

双组份胶水H214（A组：B组=1：4重量比）搅拌均匀，再加入25%、粒径为2-3mm的黑颗粒搅拌

须使用机器搅拌，搅拌时间均不得低于5分钟，温度过低时根据小试情况加入适量催化剂，保证施工时间在1-2h。

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶、推车

二、摊铺

1、胶浆车送到摊铺场地，倒在场地上，用耙子分开摊匀。

2、缓慢移动刮尺，将料刮平。

3、一车料摊铺完后，用刮尺将最后的料摊成斜面，待下一车料倒入后，用刮尺将料往回赶到前一车料的20-25厘米处。再往前刮平，保证平整度。

1、地基打扫干净，做到无灰、无油、干燥。

2、将木模板外包裹乙烯薄膜或用聚丙烯、聚乙烯模板按要求钉在需摊铺的地基线上。检查模板的平整度，外道牙模板要注意与基础钉密实，防止漏料。将需铺设厚度的标尺（10mm厚）装在刮尺两边，并用钢皮尺复核心厚度。

3按每注料铺多少面积，控制好倒料，便于控制厚度用量。

工具/设备：木模板、摊铺机、刮尺

三、积水找平修补

弹性层干固后，用积水法测试表面平整度，积水处用H214修补平整

表面若有粒状杂物或堆积处需用打磨机或其它工具修整平后才能进行面层施工。

工具/设备：打磨机、砂纸

表面自结纹耐磨层

一、配料

面层H311为双组份材料A组：B组=1：1（重量比），搅拌均匀再加入按7:2:1重量比的胶粉和80-100目的石英砂

严格控制配比，须用搅拌机搅拌均匀，搅拌时间均不得低于5分钟，温度较低时，可以根据小试结果添加适量催干剂，配料的粘稠感根据施工效果来通过胶粉量和稀释剂来调整。

工具/设备：电子称、搅拌机、配料桶

二、喷涂

大型喷涂机器喷涂，调节好机器出料量；同时保持配料量与喷涂作业量的同步，随配随喷，保证施工的连续性；喷涂时按照机器出料量计算好喷涂面积，确保喷涂厚度达到规定要求，整个场地的喷涂需按同一方向进行，固化后，反方向再喷涂一层

确保场地质量达到规定要求，每层的厚度在1.5mm以上。应使用同批号面漆以防色差。

工具/设备：喷涂机、空压机、推车

划线

按国际标准田径场地标准，进行测量。划出各跑道线，并安装好标志牌和道牙。

质量要求：精确度为万分之一。

（100米跑道误差允许范围+20毫米）

（400米跑道误差允许范围+40毫米）

自结纹混合型塑胶跑道施工应用特点：

3. 纹路均匀，防滑性好，避免跑步运动中滑倒；

4. 耐候性佳，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏；

5 耐候性，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏

6 颜色持久，不褪色，日久常新。

7 无颗粒，不掉粒，抗污性强，易于清洁保养。

自结纹混合型塑胶跑道施工工艺图示：

施工工艺

自结纹混合型跑道施工工艺：

（一）自结纹混合底胶的施工9mm（甲乙1：4+黑颗粒）：

将甲：乙比例为1：4和黑颗粒（2-3mm）混合配比料运至推铺现场下料后即开始摊铺，摊铺时应注意几点：一是随时根据温度变化调整催化剂和稀释剂的比例，防止胶浆过稠，固化时间慢顺坡流动而造成内厚外薄的现象，二是尽可能将摊铺时间安排在下午3点以后或早上11点之前，防止气温过高，使原料在固化过程中产生发泡现象而影响质量。

（二）自结纹清浆层的施工2mm（甲乙1：4）：

（三）自结纹花浆层的施工2mm（甲乙1：2）

（四）场地划线：

1. 在面层施工完毕后，严格按照最新国际田联线位规则进行场地放量。

4. 各点位线放量好后，确定没有问题后开始喷线。

5. 线位的喷涂：

（1） 准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

（2） 按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

（3） 技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。