

杰瑞铁模涂料金属型涂料JR-39

产品名称	杰瑞铁模涂料金属型涂料JR-39
公司名称	深圳杰瑞高温材料有限公司
价格	44.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞 型号:JR-39 铸造涂料:重力低压铸造涂料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道龙翔大道缤纷世纪A座25C
联系电话	0755-13728843963 18938652341

产品详情

JR-39颗粒很细，可提供光滑晶亮的铸件表面，绝热性能适中。适用于表面要求光洁的铸件，也适于非加工面如轮毂。有时在需要绝热的位置，要考虑与JR-34配套使用。

使用方法：

模具准备：首先必须清理模具，除去模具上的旧涂层和粘结物，并落砂以粗化表面，将模具均匀地加热到250-350（如果模具刚从生产线上撤下，则应冷却、清洁、再进行加热），然后冷却到170-200即可开始喷涂。

涂料混合：将涂料再彻底重混一次，倒出所需量稀释（按1：5-8的比例），持续混合一段时间直到均匀。

喷涂：手持喷枪，保持喷嘴与模具间约20~30cm距离，平行、匀速移动喷枪。涂料喷出后应呈雾状。理想的涂层是薄薄的3~4层而不是厚的1~2层。喷完第一层，干燥后再喷第二层，依此类推。保温要求高的部位涂层厚些，要求冷却快的部位甚至只喷一薄层。一般地，涂层厚度为75-125 μm。

包装及储存：

5kg/桶，20kg/纸箱。储存于阴凉仓库内，环境温度不低于10。

保质期：12个月以上