

ZJ系列渣浆泵泵轴型号,渣浆泵泵轴,福阳泵业查看

产品名称	ZJ系列渣浆泵泵轴型号,渣浆泵泵轴,福阳泵业查看
公司名称	河北福阳泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:福阳 型号:CQ1938
公司地址	安国市石佛镇南章村新华区75号
联系电话	15130307676

产品详情

福阳泵业为您解说泵轴密封失效的原因：

为了解决渣浆泵的轴承箱骨架油封泄漏频繁问题，从骨架油封安装质量、骨架油封的正常维护和更换骨架油封材料等方面着手进行改造。从密封原理来看，骨架油封的密封主要取决于形成液膜。该骨架油封密封失效频繁的原因主要有以下3个方面：

- (1)润滑不足。骨架油封在工作状态下由于润滑油供应量不足，油回不到唇口部，因而油封唇口处在干燥状态下滑动，产生异常磨损。
- (2)骨架油封产品本身的需要。由于骨架油封密封的原理就是需要在唇口处产生液膜，因而会存在一定的泄漏量。
- (3)组装不良。无论油封的结构多么合理，但只要油封组装不良将会影响油封的正常使用。油封安装偏心大或倾斜安装，都会对密封唇口造成偏磨损，同时对轴或轴套也有一定的磨损。

基于以上骨架油封密封失效的原因分析，决定采用磁性双端面机械密封进行改造。

目前，渣浆泵的使用十分普遍，不管是矿山洗煤、黑色冶金还是电厂除灰、氧化铝行业，基本上只要有液体输送的地方就会用到它。轴承是渣浆泵的关键部件，它的使用寿命直接影响到渣浆泵的稳定性和整个系统的正常运行。

渣浆泵泵轴的介绍：

泵轴是用来旋转泵叶轮的。常用材料是碳素钢和不锈钢。泵轴应有足够的抗扭强度和足够的刚度，其挠度不超过允许值。叶轮和轴用键来联结。键是转动体之间的连接件，渣浆泵中一般采用平键，这种键只能传递扭矩而不能固定叶轮的轴向位置，在大、中型水泵中叶轮的轴向位置通常采用轴套和并紧轴套的螺母来定位的。

渣浆泵泵轴颈疲劳裂纹的产生和发展，加剧了整个轴系的振动，最终导致轴系多处断裂，电机由弯曲及其他部件损坏。

车间展示

渣浆泵配件轴承发烧的主要原因有以下五点：

- ①未开启冷水或冷却水箱堵塞，应开启冷却水功能或疏通冷却水道。
 - ②设备润滑不好。应按仿单调整润滑油量。
 - ③润滑油不清洁，油中有杂质。应清洗轴承，换润滑油。
 - ④推力轴承方向分歧错误。针对入口压力情况，调整推力轴承方向。
 - ⑤轴承出气口堵塞，导致轴承箱体内的热气不能排出，使设备温度升高。应对出气口进行清理。
- 以上是福阳泵业为您介绍的渣浆泵配件轴承发烧的主要原因，如果想要了解更多的有关渣浆泵泵轴的信息，请您来电咨询，或进入我公司官方网站进行查看。