

PD4H门把手水龙头卫浴五金件打磨抛光机器人

产品名称	PD4H门把手水龙头卫浴五金件打磨抛光机器人
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:PD4H
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

双机器人五金件打磨抛光单元是针对小型的五金件（如把手），利用机器人带夹持工具对五金铸件的毛刺飞边的打磨和抛光而专门设计的产品。该单元主要由2台机器人及砂带机和抛光机构成，转台进行变位协同，输送带进行成件传送，全自动化完成产品的打磨抛光过程，是集标定、生产、检测于一体，具有高灵活性、高效率、高柔性、低成本等特点。由于双机器人的有效使用，使打磨和抛光可并行工作。工件最大重量30kg。

高柔性，离线编程

该系统的卓越柔性体现在具有良好的工件定位托盘的设计以及机器人快换夹具的设计，可以高效率的加工各种五金件。不同的工件产品只需更换机器人末端夹具和转台装卸料托盘即可，更换时间不超过10分钟。系统具备离线编程功能，可对更换的待加工产品进行离线编程，在不影响正常生产的情况下，提高打磨质量，减少废品率。

双工位工作台转换系统

机器人工作过程中，工件可实现自动交换，实现打磨和新旧工件的装卸载并行工作。具有回转时间短，性能可靠、安全等特点。实现工件装载、卸载，缩短了打磨的停机时间，提高生产效率。此外，该结构具备高灵活性，可减少上下料时间，让打磨效率更高。更换夹具只需要更换整个托盘即可。

自动打磨系统

自动打磨系统采用变频调速的砂带机，砂带角度有手动/自动可调机构，快捷砂带张紧及调偏机构实用方便。系统采用超宽砂带，并使用马达直驱设计，减少换皮带的工作，既提高了可维护性，又减少人为干预，提升自动化性能。

自动排屑系统 [选配]

打磨所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

被加工件

被加工零件种类

门把手 龙头 橱柜把手 卫浴五金等

被加工零件最大长度

520mm

被加工零件材料

铸钢、铸铁、压铸

被加工零件最大重量

30Kg

机床参数

转台速度

0.25r/s

快移速度

2m/s

夹具最大夹持力 500N 定位托盘容量 6

砂带线速度 220m/min 砂带周长（周长x宽度） 2650x100 [单位mm]

官网：www.dalianyuyang.com 电话：400-877-3838 手机：15566971838 邮箱：info@dalianyuyang.com

地址：辽宁大连七贤岭汇贤街5号