

GDI5300配重铁铸件打磨机器人

产品名称	GDI5300配重铁铸件打磨机器人
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GDI5300
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

机器人配重铁打磨单元是针对中大型铸件，利用机器人带工具对铸件浇冒口及飞边毛刺打磨而专门设计的产品。是集灵活性，高效率，低成本及高柔性的组合。得益于机器人的使用，可以允许的最大工件尺寸为机器人可达到范围尺寸。工件最大重量3500kg。同时两台机器人对同一铸件进行打磨可以大幅度提高打磨效率。

高柔性，离线编程

设备具有卓越的柔性和强劲的动力，良好的夹具设计可以达到极高的效率来加工各种铸铁产品。针对不同产品只需更换夹具和刀具即可完成生产转换，更换时间不超过30分钟。具备离线编程功能，对新产品可以进行离线编程，不影响正常生产进行。

双工位滑台变位系统

双工位滑台变位系统由誉洋自行设计。可以同时装载两个工件，在加工其中一个工件的同时完成另一件工件的装载，按此反复往返运动。移动托盘上设置定位工装通用接口，可快速更换。该系统高承载，移动速度快，适用较大工件，性能可靠、安全。此外，该结构具备高灵活性，可减少上下料时间。核心部件由德国企业提供品质保证。

激光测量系统

激光测量系统可以检测零件被加工表面尺寸，并将数据反馈给机床，通过运算自动补偿由于铸造公差与夹具公差所引起的加工误差，提高零件打磨质量。

自动排屑系统 [选配]

打磨所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

被加工件			
被加工零件种类	铸造配重铁件		
被加工零件最大长度	1200mm	被加工零件材料	铸铁
被加工零件最大重量	3500Kg		
机床参数			
最大刀具直径	∅ 200mm	主轴功率	22.1Kw
刀柄接口	HSK-A63	快移速度	2m/s
滑台移动速度	15m/min	单个滑座承载	5000kg

官网：www.dalianyuyang.com 电话：400-877-3838 手机：15566971838 邮箱：info@dalianyuyang.com
地址：辽宁大连七贤岭汇贤街5号