

# 链轮齿顶圆五金膜层处理

产品名称	链轮齿顶圆五金膜层处理
公司名称	东莞市大朗景丰五金加工厂
价格	3.10/kg
规格参数	产品:链轮齿顶圆五金膜层处理 工艺:五金膜层处理 类型:辰溪县五金膜层处理
公司地址	广东省 东莞市塘厦镇林村工业区
联系电话	0769-82133022 13509025030

## 产品详情

### 链轮齿顶圆五金膜层处理

来源: 东莞市五金膜层处理厂 作者: 盘生

### 链轮齿顶圆五金膜层处理产品详细

黑色锰系磷化液HY-G001黑色锰系磷化液属于高温磷化，膜层为深黑色或深灰黑色。突出优点是：适用于各种钢铁材料的防腐蚀磷化处理；不需要表调；黑度高；膜层厚度可自行调整；结晶细密；膜层硬度高，润滑性能优越；操作范围宽，易于控制。主要用于紧固件、链条、齿轮、轴承、液压件等用于长期防腐蚀或耐高温耐磨材料的处理。

东莞市华宇磷酸盐磷化处理有限公司是一家专业从事东莞市东坑五金膜层处理、东莞市东坑五金膜层处理、中山东凤五金膜层处理、中山东凤磷化金属表面处理的企业。来电咨询：135-0902-5030

东莞市五金膜层处理厂

联系人：盘生 来电咨询：135 0902 5030 联系电话：0769-82133022 邮箱：KF@0769rcl.com

阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.hycuihuo.com 网址：www.0769rcl.com 地址：广东省

东莞市塘厦镇林村工业区 钝化膜应是均匀彩虹色到古铜色，深褐色视为不合格。为了检查膜层的附着力，可用棉布或滤纸轻轻擦拭，合格的膜层应不脱落。铝是两性金属，其氧化物即可溶于酸也可溶于碱，也就是说铝材料可以用酸除锈也可以用碱除锈。铝及其合金的浸蚀除锈，在碱性的溶液中进行浸蚀是均

匀的普遍锈蚀，他能使铝材料宏观上均匀的减少厚度，能使铝材料表面形成均匀散射的浸蚀表面，即为通常所说的亚光表面。铝材料表面对光线的闪射程度通常与碱浸蚀的程度相关，碱侵蚀的程度越深。根据需要经过碱侵蚀可以获得从板闪射表面至很深的漫闪射的白色表面。铝材料需要经过碱浸蚀能车度除去表面在空气中形成的氧化膜，使之形成均匀的活化表面，为以后能获得色泽均匀的表面创造条件，它还能使铝材料表面趋于平整均匀，能除去铝材料表面轻微的粗糙痕迹，如磨具痕迹，擦伤，划伤等痕迹。铝材料的表面浸蚀完成以后。整个碱性溶液体系处于不稳定的状态。偏铝酸钠的含量会发生变化，它根据氢氧化钠的含量而发生变化，氢氧化钠的含量有随时间的变化而变化。

东莞市华宇磷酸盐磷化处理有限公司专业五金膜层处理已有十年历史,公司质量过硬,质量过硬,生产的“华宇”品牌系列黑色磷化,以其先进的黑色磷化工艺服务客户 服务热线：0769-82133022

上一篇：[锌系膜层处理](#) [表面酸洗膜层处理](#) [锰磷化处理](#)

下一篇：[酸洗膜层处理](#) [零件浅灰色皮膜处理](#) [酸洗纯黑色膜处理](#)