

锌钙锰磷化处理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 锌钙锰磷化处理 |
| 公司名称 | 东莞市大朗景丰五金加工厂 |
| 价格 | 3.40/kg |
| 规格参数 | 产品:锌钙锰磷化处理 工艺:锌钙锰磷化处理 类型:天河区兴华锌钙锰磷化处理 |
| 公司地址 | 广东省 东莞市塘厦镇林村工业区 |
| 联系电话 | 0769-82133022 13509025030 |

产品详情

锌钙锰磷化处理

来源: 华宇五金皮膜处理厂 作者: 盘先生

锌钙锰磷化处理产品详细

采用华宇自己最新研发的表面技术及原料，锰系磷化的作用是起到防腐、耐磨自润滑，膜厚在5-12微米，磷化膜颜色依据材质的不同呈现灰黑色---黑色，中性盐雾实验时间一般在24小时，根据客户需要而选择不同的。它的工艺流程：预脱脂---脱脂---水洗---酸洗---水洗---水洗---锰系表调---锰系磷化----水洗---水洗---纯水洗----防锈油上述工艺要求工件本身要进行精加工，再经过本工艺的磷化处理后，使您的产品在外观上更具观赏性、美观性。

锌钙锰磷化处理认准东莞华宇磷化发黑厂!各类精密五金零件耐磨性按图加工!可按要求定制!新工艺，新工艺!机加工认准东莞市华宇纯锰磷化膜处理科技有限公司!服务热线：13509025030

华宇五金皮膜处理厂

联系人：盘先生 联系电话：135-0902-5030 优惠电话：0769-82133022 邮箱：KF@0769rcl.com

阿里旺旺：dgfahei QQ:4139 33796 网址：www.0769rcl.com 网址：www.hycuihuo.com

地址：广东省东莞市塘厦镇林村工业区 2 主要特点 2.1 工艺简单。易于管理，不分配槽剂、补充剂、促进剂。配槽和补充都使用同一种制剂，槽液的可变动范围大，不需每班检测和调整，操作和管理大大简化

。2.2 稳定性好。沉渣少，不含有NaNO₂、NaF等有害物质，使用一段时间后只需添加磷化剂即可，不经常排放，无异味，无有害气体产生，劳动条件好。2.3 磷化质量高。膜层细且致密，连续均匀，为无挂灰的深灰色到灰黑色细晶型磷化膜。耐蚀性能高，磷化后可不经涂装工序，只要浸防锈油或浸防锈蜡即可在大气中耐蚀。2.4 槽液中温磷化，稳定性好，省能源。

东莞华宇精密五金防锈灰磷化采用先进设备,产品质量保证,交货速度快,价格合理,行业领先,深受国外客户的信赖和喜爱。!服务电话：0769-82133022盘生

上一篇：[五金磷化膜加工 防锈纯黑磷化处理 锌系磷化](#)

下一篇：[表面磷化处理 表面浅黑色磷化处理 表面锌系磷酸盐处理](#)