

## 南阳铁艺护窗价格/宏达铁艺sell/

产品名称	南阳铁艺护窗价格/宏达铁艺sell/
公司名称	宛城区宏达铁艺销售门市部
价格	面议
规格参数	
公司地址	漯河物流园钢材城C区16号
联系电话	0377-63590303

## 产品详情

宏达铁艺sell/联系人:梁经理,联系手机:13523778220,座机:0377-63590303,qq:574198888,网址:www.nyhdy.com

铁艺有许多优点,欣赏的,则更是铁艺的原始沧桑自然美,欣赏它的人工手锻锤痕,而非工业机器痕迹。铁矿石只能越来越少。越原始的、越传统的则是越有价值的。南阳铁艺护窗多少钱、南阳铁艺护窗哪家好?宛城区宏达铁艺销售门市部是专业生产铁艺的厂家。若想了解更多关于南阳铁艺护窗,南阳铁艺护窗价格,南阳铁艺护窗最新报价等相关信息,欢迎来电咨询!铁艺有许多优点,欣赏的,则更是铁艺的原始沧桑自然美,欣赏它的人工手锻锤痕,而非工业机器痕迹。铁矿石只能越来越少。越原始的、越传统的则是越有价值的。南阳铁艺护窗多少钱、南阳铁艺护窗哪家好?宛城区宏达铁艺销售门市部是专业生产铁艺的厂家。若想了解更多关于南阳铁艺护窗,南阳铁艺护窗价格,南阳铁艺护窗最新报价等相关信息,欢迎来电咨询!

护窗是安装在窗户外部的装饰性铁艺,并有一定的安全防护作用,是现代家装中必不可少的一部分。护窗的造型有平面式和外凸式两种。

1.材料选择 护窗用的材料有方钢、锻打方钢、方管、锻打方管、矩形竹、锻打矩形骨、圆钢、扁铁、锻打扁铁、包扣、玛钢件、冲压件等。

2.制作方法 外凸式护窗的制作方法步骤如下。(1)确定图样设计出护窗效果图。(2)设计要求 框架料用规格为16毫米\*16毫米的方钢。花形用规格为16毫米x8毫米的扁铁。颜色为深蓝色。

(3)画施工图 先把效果图中竖方钢起弧形状的部分按原尺寸放大画到地上,然后画出弧内花形,再画出其他花形,均按原尺寸大小放大。各种花形的施工图。用绳子测量出各种花形的长度,以便准确下料。(4)下料 1)下框架料:根据测量尺寸,2根长横杆和8根弯竖杆的下料尺寸均为1300毫米。因此,用规格为16毫米x16毫米的方钢同时下10根1300毫米长的方钢料。中间7根直短横杆长159毫米,另外7根弯曲短横杆长度应先下一根长料,弯曲成形后再根据实际位仪画线切成斜口,做成7根弯曲短横杆。下包扣料8根,尺寸根据所包花形及立柱的宽和厚确定。

2)下花形料:按尺寸分别下扁铁料710毫米2根,580毫米2根、150毫米2根、890毫米2根400毫米4根。(5)折花形:各种花形料下完之后,在折花机上折出与效果图一样的花形。弯曲横杆两端的直线距离应满足1300毫米,所有弯曲竖杆两端的直线距离均应满足1300毫米,所有花形曲线要流畅。(6)焊接 1)焊框架:做立体框时,先固定2根横杆在地平面上的位置,将折好弯曲竖杆分别垂直点焊在横杆上:校正各杆之间的位置关系,要求平行的必须平行,要求垂直的一定要垂直,贴墙框构成正方形。框架校正无误后焊牢。2)焊短横杆:直短横杆和弯曲短横杆共14根,分别焊在相应的位置上,尤其是弯曲短横杆位置不能焊错。否则不能保证大圆弧的形式。

3)焊花形:将做好的花形按效果图焊在相应位置上,需要包扣的,用包扣包好后焊牢。

4)焊包扣料:根据下好的包扣料上包扣并焊牢。(7)表面处理 1)焊接部分处理:用板锉或扁铁敲打各焊接部位,除去焊渣,顺手将飞溅到其他部位的焊渣也清除掉。然后用磨光机和砂布打磨焊接处,使其光滑

- 。 2)涂抹原子灰：涂原子灰前全面打磨框架及花形。用原子灰加固化剂(比例50:1)搅拌均匀，涂抹在焊接部位.弥补焊缝缺陷。
- 3)全面打磨：原子灰干透后，用磨光机和砂布全面打磨护窗，材料有锈蚀的要除锈，直到露出金属。
- 4)喷漆：将打磨好的护窗用湿布全面擦净，不能有浮尘等。