

重庆草坪植草井盖厂家

产品名称	重庆草坪植草井盖厂家
公司名称	重庆维联管道设施有限公司
价格	35.00/套
规格参数	品牌:维联 型号:600/700/800/900 颜色:绿色
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-10
联系电话	13983013411

产品详情

草坪植草井盖型号：

圆形草坪植草井盖、方形草坪植草井盖、双盖方形草坪植草井盖等

草坪植草井盖规格：

圆形 300*70毫米

圆形 400*70毫米

圆形 600*70毫米

圆形 700*70毫米

圆形 800*70毫米

方形 300*300*70毫米

方形 400*400*70毫米

方形 500*500*70毫米

方形 600*600*70毫米

方形 700*700*70毫米

方形 800*800*70毫米

方形1000*100*70毫米（双盖子）

草坪植草技术要求：

承载能力不小于50KN

破坏承载能力不小于60KN

允许残留变形为 $(1/500)*D$

承载能力不小于45KN

破坏承载能力不小于130KN

草坪植草井盖材料要求：

聚合物

填充增强材料

井盖与支座装配：

符合GB6414，公差等级不应低于GB6414-1999中CT10的规定，并保证盖与支座互换性。

预防草坪植草井盖变形方法：

- 1、挑选适宜的填料和压(夯)实机械。
- 2、沟槽较窄时可选用人工或蛙式打夯机夯填。
- 3、井周围清理杂物。
- 4、操控填料含水量大于含水量2%左右;遇地下水或雨后施工有必要先排干水再分层随填随压密实。

草坪植草处理变形方法：

- 1、不影响其它构筑物的少数沉降可不做处置或只做外表处置，如沥青路面上可采纳有些填补避免积水;
- 2、如构成其它构筑物根底脱空损坏的，可选用泵压水泥浆填充;
- 3、如构成布局损坏的应挖除不良填料，换填安稳性能好的资料，经压实后再康复损坏的构筑物。

草坪植草偏差：

- 1、是否符合DIN中所规定的长度和宽度公差。
- 2、部分井盖的厚度大于或小于规定厚度。
- 3、存在厚度假差。
- 4、原因在于轧制过程中迭放和折迭井盖不准确。

草坪植草井盖刷漆：

- 1、设计图纸有则需要刷漆
- 2、硅塑井盖不需要刷漆

草坪植草井盖酸碱处理方法：

- 1、用1N盐酸缓慢流过树脂，用量约为强酸阳树脂体积的2-3倍。
- 2、用水冲洗，出水PH为5左右，用3倍复合井盖体积5%的NaCl溶液流过。
- 3、用1N NaOH流过复合井盖。
- 4、用水冲洗至出水PH为9左右。
- 5、酸流完后，用去离子水冲洗至出水PH值为6以上时，即可投入使用。

草坪植草井盖生产方法：

- 1、内压法
- 2、顶出法
- 3、真空法

草坪植草井盖高温模压优势：

- 1、技术：高温高压一次模压成型技术
- 2、技术优点：聚合度高、密度大，有良好的抗冲击和拉伸强度，具有耐磨、耐腐蚀、不生锈、没有污染、免维护等优点。
- 3、原材料：基体（不饱和聚脂树脂）、纤维增强热固性复合材料、团状模塑料(DMC)
- 4、高温模压工艺更环保，更节约能耗。高温模压注塑工艺只费少量的电，而铸造工艺则不然，原来用煤烧炉的时候，对环保造成很大的影响，现在改成电炉以后，用电量巨大。

5、高温模压工艺操作更方便，高温模压工艺从操作上比较简单，只要到达设定好的温度，把原料注入即可，稍加培训，工人就可以操作，而铸造工艺则不一样，同样的产品，人为操作方面需要有经验，需要控制铁水的温度，配置其它复料等，出来的产品每一批和每一比性能上都是有区别的。

6、复合井盖高温模压工艺制出的产品更美观，更立体，而铸造工艺产品的粗糙度就较高。

草坪植草井盖生产设备：

1.剪切机需要用来剪切。

2.矫直机用于平整复合树脂井盖的平整度，剪切后，材料须弯曲，包括加工过程中的弯曲，需要调平。

3.研磨机。用两种材料铸铁前，应清除氧化皮或油污等杂质。

4.除油工具。它可以是一个装满碱性水的水箱。复合树脂井盖金属材料，尤其是钢，表面有油。其他有色金属材料可能没有油。这一步可以节省5.感应炉和烧结炉。主要是指取暖设备。

6.轧机。重要设备。

7.材料制造完成后，需要进行相关测试。

8.复合树脂井盖有必要检测粉末的成分、粒度和颗粒形状。

在复合树脂井盖的水泥路面上安装时，需要注意的是，井口的砌筑要浇混凝土，周边要设混凝土保护圈，养护10天左右。

草坪植草井盖颜色成型方法：

1、特种颜料绘图上色

2、按个人或环境需要变动整体颜色或者需要图案。

3、在制作模型时加上图案然后再根据图案上色。

4、化学法：特定溶液中，通过化学氧化形成膜的颜色。

5、高温氧化法：将工件保持在一定的工艺范围内然后浸入特定的熔盐中，经过一定的化学反应便形成一定厚度的氧化膜，从而呈现出多种不同色泽。

草坪植草井盖成型步骤：

1、准备机器设备、准备模具、准备玻璃钢片材

2、焊接钢筋

- 3、称重玻璃钢片材
- 4、原材料放入模具
- 5、放入压机中进行压制和保温操作，直至成型。
- 6、放入固化炉中加热成型，加热干燥半至三小时后，井盖取出。

草坪植草井盖冷挤压技术：

- 1、混合浆料中加入短纤维
- 2、搅拌均匀
- 3、将搅拌好的含有纤维的浆料倒入现有机器即改进的砖机的料斗中
- 4、在模具，井盖的型腔上涂上脱模剂
- 5、然后从挤出机中挤出混合浆料，填充模具型腔，然后挤出。
- 6、挤出固化5-10分钟后，即可取出成品。

草坪植草井盖设计：

- 1、抗压强度：复合井盖底面与球形底壳之间的空间设置有增强复合夹层。
- 2、承载受压：井盖底部的球形底壳可以均匀传递分散的压力，防止应力集中，使其不易损坏且使用寿命长。
- 3、新成型工艺：配方中加入短纤维，并利用挤出机对其进行改进，以满足菱镁混合浆料的挤出要求，大大提高了菱镁合成中井盖的收率，其强度，硬度和抗冲击性也相应提高。
- 4、易清洁：表面光滑。
- 5、防滑：面板十字环纹、菱形花纹、三角花纹（其它定制花纹）
- 6、耐久性长：原材料耐腐蚀、耐化学、耐生物腐蚀等
- 7、吨位承载高（运载40多吨的车辆。）
- 8、综合性能优于水泥混凝土井盖。
- 9、价格实惠（比不锈钢/球墨铸铁井盖价格便宜）
- 10、生产周期快（复合井盖：水泥井盖生产周期：8:1）
- 11、防盗性能强（原材料无回收价值）
- 12、美观实用（颜色多样、面板可以定制、花纹可以定制）

13、耐候性强能在 - 50 ~ +300 环境中正常使用

草坪植草井盖磨损处理：

- 1、粘合剂修补（划坏、破损部分）
- 2、机械磨面（抛光打磨）

草坪植草井盖承载力：

- 1、安装位置地形情况
- 2、荷载倾角和偏心率的影响
- 3、覆盖层剪切强度的影响
- 4、复合井盖下垫层的影响决定了基础持力层承载力的设计值。
- 5、地基倾角和地面倾角影响

草坪植草井盖影响抛光因素：

- 1、原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。
- 2、经过深拉伸的复合井盖，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。
- 3、原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

草坪植草井盖噪音：

- 1、井盖井座契合度影响
- 2、安装位置影响（安装地基问题、安装包封问题、安装空洞问题、工人施工问题、技术问题等）
- 3、原材料问题
- 4、使用位置（使用频率、使用途径等）

草坪植草井盖安装后检查方法：

- 1、待检查井砌墙顶部标高无误后，在砖砌体顶部洒水，在需要安装井圈的位置用1：3水泥砂浆坐2厘米厚的水泥砂浆，然后放置井圈，井圈内缘应与砌墙内腔用砂浆找平。
- 2、安装时，地下室需要找平，井圈底座应整体接地，稳定无松动。
- 3、检查砖砌检查井、成品检查井（HDPE检查井、水泥检查井等）砖砌体，根据设计图集中检查井的尺寸。
- 4、厚度和顶部填充绿色区域的要求，确定检查井墙的顶部标高。
- 5、周围覆土填土。周边井座包封。
- 6、清理检查井内杂质、清理井盖杂质粉尘。

草坪植草井盖基层破坏因素：

- 1、施工中，水泥自流平加水过多，基层未清理干净。界面剂使用不当造成表面失水过快，产生干缩裂缝，失水过快，水泥水化反应不足，表面粉化，后期养护不当也造成胀裂。
- 2、复合井盖基层主要问题是地面砂光严重，基层强度低，基层开裂，空鼓后开裂。
- 3、复合井盖部分自流平水泥厚度超过5mm有开裂鼓包的风险，这是自流平收缩膨胀造成的，但少数工人不知道也不关心收缩膨胀的危害。
- 4、施工厚度越大，累积应力越大，胀裂风险越大。在5.0mm的施工厚度内，胀缩产生的内应力不足以引起直接鼓包。

井盖塌陷因素：

- 1、井盖井筒整体设计基地低。
- 2、基地的井筒或者检查井承载低、质量差、易塌陷。
- 3、载重量大于井盖承重力。
- 4、井盖基础结构加固工程施工不标准。
- 5、井盖与地面高低不平，结构破裂，甚至井盖寿命减少损坏。
- 6、井盖安装不标准。
- 7、长期负荷效果下持续发生弹性变形。
- 8、路面井周过滤损坏。
- 9、井周过滤器在井盖外框持续效果下变形到极限。

10、井盖和井圈混凝土间隙过大是加重这种情况的重要原因。

草坪植草井盖井盖损坏：

- 1、化学生物腐蚀损坏
- 2、模具因素损坏
- 3、高低温寒暑腐蚀损坏
- 4、链接件损坏
- 5、重压损坏
- 6、磕碰损坏

草坪植草井盖焊接对接：

- 1、焊接压力：加压加热压力与熔融对接压力相当。作用是对树脂井盖进行强制加热，去掉产品端面不平整的部分，使树脂井盖端面全部与加热板接触，均匀受热。
- 2、吸热压力：约为熔融对接压力的1/10，它的作用主要是防止产品回弹，使该产品紧贴在加热板上，提高加热效果，减少加热时间。加热阶段的时间与焊制其中的横截面积、加热板温度、环境温度有关。
- 3、加热板温度：指加热板表面温度，一般用表面温度计测量。在测量温度时，要考虑环境温度的影响。(设备已考虑的除外)热板温度既要保证产品端面迅速熔融，又要保证焊制产品不因温度过高而发生降解。

草坪植草井盖铁污染处理：

处理方法一：

- 1、5%-10%的盐酸进行浸泡处理。
- 2、树脂失效后，交换器排水。
- 3、混床树脂失效后，正常再生至阴、阳树脂分隔，分别转移至阴、阳离子再生器中。
- 4、向各交换器或再生器中投加5%-10%的盐酸，盐酸液面在树脂表面以上20-30cm摆布。

浸泡5-10分钟后，从各交换器或再生器底部进压缩空气进行擦拭，然后继续浸泡，30分钟后，在进行擦拭、浸泡。

- 4、上述过程重复多次，直至浸泡液的酸度、铁含量基本不变停止。

处理方法二：

- 1、用必定浓度的H₂SO₄进行正常再生，进酸直至阳离子交换器或再生器进出口酸浓度相等；
- 2、对阴双层床先进行反洗分层，将弱碱阴树脂和强碱阴树脂分隔，用精制水置换30分钟，然后用必定浓度的NaOH碱液进行正常再生，进碱直至阴双层床进出口碱浓度相等；
- 3、对复合井盖中混床阴树脂先用精制水冲刷30分钟摆布，然后用必定浓度的NaOH碱液进行正常再生，进碱直至阴离子再生器进出口碱浓度相等。

草坪植草井盖受力影响因素：

- 1、井盖基础形状的影响。
- 2、荷载倾斜与偏心的影响。
- 3、覆盖层抗剪强度的影响。
- 4、下卧层的影响。
- 5、此外还有基底倾斜和地面倾斜的影响。

草坪植草井盖预防变形方法：

3、填猜中的淤泥、树根、草皮及其腐植物既影响压实作用，又会在土中干缩、腐朽构成孔洞，这些资料均不行做为填料，避免导致沉陷。

复合井盖膨胀系数：

- 1、树脂井盖在网骨架的约束下，它的热膨胀性大大改善，低于任何一种常用的塑料管材。
- 2、树脂井盖膨胀系数为 $10.6\sim 12.2\times 10^{-6}$ ，纯塑料管材线膨胀系数为 170×10^{-6} （1/ ）。。
- 3、通过测试，树脂井盖线膨胀系数为 $35.4\sim 35.9\times 10^{-6}$ （1/ ），仅是普通碳钢管材3~3.4倍。
- 4、试验结果表明，埋地安装时一般不可用热补偿装置，管材采用蜿蜒状铺设即可起到吸收（或释放）的作用，从而使安装成本降低。

草坪植草井盖抛光方法：

- 1、机械抛光。

粗糙表面抛光

- 2、化学抛光。

方法：

通过用化学试剂对作用进行化学蚀刻来去除磨损痕迹和平整的方法，选择性地溶解复合井盖表面不平坦区域中的作用。

优点：

加工设备投资少，扔掉复杂零件，速度快，效率高，耐腐蚀性好。

3、电化学抛光

方法：电化学抛光又称电解抛光，以抛光后的工件为阳极，不溶性金属为阴极。两极同时浸入电解槽中，施加直流电产生选择性阳极溶解，从而增加井盖表面的亮度，达到镜面效果。

优点：是镜面玻璃光泽度长，加工工艺稳定，环境污染小，成本低，耐腐蚀性强。

草坪植草井盖受铁污染处理:

1、选用5%-10%的盐酸进行浸泡处理。

5、浸泡5-10分钟后，从各交换器或再生器底部进压缩空气进行擦拭，然后继续浸泡，30分钟后，在进行擦拭、浸泡。

6、上述过程重复多次，直至浸泡液的酸度、铁含量基本不变停止。

草坪植草井盖抗静电性能：

1、抗静电性能表面电阻率是不低于10G

2、绝缘类型和接地电阻超过1000G

3、防火安全特性阻燃等级可以超过70

4、静载荷200-400KG

草坪植草井盖检验内容：

一：外观：无明显铸造缺陷，图案清楚，字迹清晰。

二：平度检验：

井盖放在胎具中，不能有晃动及响声，树脂井盖不得高于胎具，深度（37mm）配合间隙在3mm。承重载荷采用抽检方式。在压力机做试压试验，树脂井盖承压360KN或210KN确认合格批次。

井圈检验：检测井圈直径，控制范围直径在树脂井盖尺寸，深度40mm，螺栓孔要用专用检具逐检

配合及喷漆检测：T型胶圈与井圈配合，胶圈放在T型槽要平，不超长或超短，粘接牢固，配合间隙不大于1mm。

井盖与井框配合组装：要平，不晃动、无声响，盖与框高低配合不超过1mm。

T型胶圈：先粘牢固，再喷漆，树脂井盖（圈）喷漆均匀，无锈斑。

井盖与内承圈：接触、吻合面积加大，从而杜绝了树脂井盖的跑、跳、响现象。

三：施工要求：

- 1、安装工艺交底：
- 2、加强材料管理和检查机制
- 3、加强施工维护和配方管理
- 4、加强后期维护工
- 5、道路施工时严格控制标高