

2.4856锻件特征，2.4856高温合金板材棒材管材

产品名称	2.4856锻件特征，2.4856高温合金板材棒材管材
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	298.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

产品详情

2.4856，是一种以钼和铌为主要强化元素的固溶强化型镍基变形高温合金。具备卓越的耐腐蚀、高温强度和抗疲劳性能，适用于广泛的应用领域，包括航空发动机零部件、宇航结构、化工设备等。本文将详细介绍2.4856的化学成分、技术标准、热处理制度、组织结构、工艺性能、以及适用领域等关键信息。

2.4856主要化学成分：

C 0.10%

Si 0.50%

Mn 0.50%

P 0.015%

S 0.015%

Cr 20.0-23.00%

Ni 余量

Mo 8.0-10.0%

Cu 0.07%

Al 0.40%

Ti 0.40%

Fe 5.00%

Co 1.00%

2.4856的技术标准：

德国牌号：W.Nr.2.4856

2.4856力学性能

(在20 检测机械性能)

热处理方式 固处理

抗拉强度 σ_b /MPa 830

屈服强度 $\sigma_{p0.2}$ /MPa 410

延伸率 δ_5 /% 30

布氏硬度HBS 290

2.4856的热处理制度：

棒材：950 ~ 1030 ，空冷或水冷；或1090 ~ 1200 ，空冷或水冷固处理。

板材：950 ~ 1030 ，空冷；或1090 ~ 1200 ，空冷。

管材：推荐退火温度：960 ~ 1030 ，空冷或水冷。

2.4856的组织结构：

固状态的组织为奥氏体基体和少量的TiN、NbC、和M₆C相。

经过650 ~ 900 长期时效后，析出的相为 、 、M₂₃C₆和M₆C。

2.4856工艺性能与要求

成形性能：2.4856的冷热成形性能良好，适用于锻造、轧制等多种加工工艺。

焊接性能：合金具有出色的焊接性能，可采用氩弧焊接、钎焊、电阻缝焊等方法。

应用概况与特殊要求

2.4856广泛应用于：

航空发动机机匣

导向叶片

安装边和筒体

燃油总管等零部件

已通过实际应用考核，使用温度可达950 。需要注意的是，在550 ~ 700 长期使用后，可能出现一定的时效硬化现象，导致塑性略有下降。
