

# 电风扇检测线|上海风扇生产线|组装流水线

产品名称	电风扇检测线 上海风扇生产线 组装流水线
公司名称	上海先予工业自动化设备有限公司
价格	300000.00/条
规格参数	品牌:sinyet 型号:DFSZPX001 材质:铝合金
公司地址	中国 上海 上海市 上海南汇区沪南路 4 6 9 9 号
联系电话	86-021-68148262 13621787665

## 产品详情

上海先予工业自动化设备有限公司位于上海市浦东新区，专业开发、生产、定制各类自动化机械，自动化生产线，自动化组装线，自动化物流线，全自动清洗设备、超声波精密清洗设备、电镀设备、光学光电设备、纯水设备。先予公司始终致力将优秀的创意转化成科学技术,勇于开拓、勇于创新，为客户提供超值的产品，为人们创造美好的生活。

电风扇装配线是由全自动输送线组成，节约大量人力成本，提高生产效率及产量。

电风扇装配线的特点：

该类生产装配线采用PVC防静电尼龙片基带作为传送介质，以铝合金型材为护边，适用于汽车零部件、仪器仪表、家电产品等行业的自动化装配流水线。

电风扇装配线的结构：

1、线体长度根据产品的装配工艺编排计算得出；

2、线体高度为2M，其中工作面高度750±20mm可调；

3、线体宽度：150mm~1000mm根据产品规格自由定；

4、线体配置：

1) 日光灯，2) 电风扇，3) 气管配有快换节口，4) 工艺图板，5) 工作桌配有220V电源插座，6) 进口输送带，7) 专用铝合金，

5、动力配置：国产电磁调速/变频调速控制。

电风扇装配线的工序及流程：

## 一、贴片流程

组装线架与矽钢片-->绕线-->刷锡膏-->贴电子零件-->过回流焊-->检外观(补焊)-->线圈与PCB组立  
组装-->焊漆包线-->检外观---组立测试

## 二、插件流程

组装线架与矽钢片-->绕线-->插电子零件-->过焊炉-->切脚-->过波峰焊-->检外观(补焊)-->线圈与P  
CB组立组装-->焊漆包线-->检外观---组立测试

## 三、扇叶组立加工流程

入磁-->充磁-->压扇叶-->校平衡

#### 四、风扇成品组装流程

焊引线-->上组立-->压组立-->打合铜-->扇叶上油圈-->套扇叶-->前端测试-->上油圈卡簧-->后端测试-->贴标签-->检外观-->装箱

上海先予工业自动化设备有限公司是一家集非标制定、研发、生产、销售、工程服务为一体的工业装备制造企业。公司以自主核心技术和系统集成优势为依托，针对企业用户在生产过程控制中的各种复杂控制要求，采用DCS和PLC等控制系统为企业量身定制，技术先进、可靠性高、经济实用的电气和自动化控制，生产，输送，包装、清洗系统，提供完整的非标制定自动化生产解决方案，从而有效为企业降低劳动力成本、提高品质、提升效率。