

线切割销售线切割维修

产品名称	线切割销售线切割维修
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	35880.00/台
规格参数	品牌:雷能 型号:DK7745 产地:中国
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

DK77系列快走丝线切割系列产品*大特点是对被加工的金属材料性质无特殊要求,原则上凡导电材料均可加工,如超硬、硬质合金、淬火材料;如不锈钢类的韧性材料;各类磁钢的脆性材料;不易装夹的薄壁零件.

主要用途:

加工各类模具:橡塑模、冲模等等.

加工特殊材料、脆性材料、不锈钢韧性材料、超硬材料.

加工复杂形状零件:带锥度的上下异形零件等.

1、世界线切割机床的发展

20世纪中期,苏联拉扎林科夫妇研究开关触点受火花放电腐蚀损坏的现象和原因时,发现电火花的瞬时高温可以使局部的金属熔化、氧化而被腐蚀掉,从而开创和发明了电火花加工方法,线切割放电机电也于1960年发明于苏联。当时以投影器观看轮廓面前后左右手动进给工作台面加工,其实认为加工速度虽慢,却可加工传统机械不易加工的微细形状。代表的实用例子是化织喷嘴的异形孔加工。当时使用之加工液用矿物质性油(灯油)。绝缘性高,极间距离小,加工速度低于现在机械,实用性受限。

将之NC化,在脱离子水(接近蒸馏水)中加工的机种首先由瑞士放电加工机械制造厂在1969年巴黎工作母

机展览会中展出，改进加工速度，确立无人运转状况的安全性。但NC纸带的制成却很费事，若不用大型计算机自动程序设计，对使用者是很大的负担。在廉价的自动程序设计装置(Automatic Programed Tools APT)出现前，普及甚缓。日本制造厂开发用小型计算机自动程序设计的线切割放电加工机廉价，加速普及。线切割放电加工的加工形状为二次元轮廓。自动程序装置广用简易形APT(APT语言比正式机型容易)，简易形APT的出现为线切割放电加工发展的重要因素