

# 英国西邦粘合剂聚氨酯粘接金属塑料低温浇注注塑

产品名称	英国西邦粘合剂聚氨酯粘接金属塑料低温浇注注塑
公司名称	广州诺倍捷化工科技有限公司
价格	260.00/升
规格参数	品牌:乐瑞固 型号:41
公司地址	2109933829@qq.com
联系电话	020-37220600 18565095622

## 产品详情

CILBOND®48C

CILBOND®48C是一种快干型单组份胶粘剂，适用于浇注型及TPU与金属的粘接。

### 概述

CILBOND®48C

用于TPU与金属的注塑粘接，以及浇注型聚氨酯与金属的浇注粘接。浇注型聚氨酯硫化温度：30-135 ° C；TPU注塑粘接温度可至200 ° C。

除了金属外，还可以粘接环氧树脂基材，玻纤增强的塑料，尼龙及其它工程塑料，如 Hytrel®, PBT, PET, PPS, PPO, PEEK, PES, 等。

CILBOND® 48C 特别适用于耐水解要求的动力学环境。硬度95 ° 邵氏A，TDI型预聚体/Ethacure 300体系与碳钢之间，用CILBOND® 48C的粘接件，浸泡在105 ° C的沸水中15天后，于23 ° C进行剥离测试，可获得100%附胶，剥离数据可超过1000N/25mm。

CILBOND® 48C具有优异的耐盐雾性能，TDI型预聚体/Ethacure 300与碳钢的粘接件，在40 ° C，5%的NaCl中，300小时，不会出现边沿腐蚀或脱胶。

### 加工性能

## CILBOND®48C

涂胶后，挥发很快，很容易干燥，形成无初粘性的涂层。通常不需预固化，但是在100-110 ° C时，可耐受24小时。

### CILBOND® 48C的典型物理性能

外观：                    无色液体

粘度 (3号 Zahn 杯), 26 ° C： 15-20 秒

粘度 (4号Din 杯), 26 ° C： 25 秒

固含量(质量)：          21.5%

比重(26 ° C):            0.88-0.92

闪点 (Abel Pensky):     -2 ° C

硫化温度范围：

30-135 ° C (浇注粘接工艺)；150-230 ° C (TPU注塑粘接工艺)

干膜厚度：

25 微米，可获得最佳粘接强度和最佳耐腐蚀效果。

涂覆面积：              15m<sup>2</sup> /L (20微米)

保质期：                26 ° C下，24 个月 (生产日期起)

广州诺倍捷化工 崔展荣 18565095622