

## 冷胶包覆机与热胶包覆机的比较

产品名称	冷胶包覆机与热胶包覆机的比较
公司名称	淄博溪桥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县侯庄路与013乡道交叉口往北1000米路西院内（注册地址）
联系电话	0533-6129383 18653352338

## 产品详情

包覆机有两种，第一种是使用溶剂型胶水的机器，传统的叫法是冷胶包覆机。第二种是使用热熔胶的机器，此种机型是在冷胶包覆机基础上改进的一种新型机器，我们叫它热胶包覆机。

这两种机器的区别在于：前者使用为液体双组份胶，在通过刮刀刮胶后进入上烘道进行加热，温度一般为摄氏40~~60度之间，经过加热后的膜再经过压辊进行型材包覆。后者是胶水在胶箱里加热，温度一般为摄氏110~~140度之间，刮胶后不再经过烘箱直接进行包覆。

### 冷胶包覆机

的优点是：冷胶包覆机是国际上最早的包覆机器，技术比较成熟，容易操作，包覆使用的胶水和PVC膜相对成本较低，可以适用于很多国家的胶水和PVC膜。机器投资价格较低；缺点是胶水在刮胶后进入烘箱时容易挥发，产生一种气味，虽对人体不会造成伤害，但不利于环保，覆膜后的型材胶水固化时间较长，一般在放置48小时后在进行下一步的加工，覆膜速度一般在6~~20米/分钟。

热胶包覆机的优点是：环保，胶水在胶桶里加热时密封好，不会对外挥发，覆膜速度相对较快，一般在0~~50米/分钟；缺点是：设备售价较高，在加工时使用的胶水和PVC膜的成本较高，机器在覆小料时（封盖，压条）浪费较大，因为速度快不好操控，容易走偏，热熔胶的固化时间很短，覆膜效益比冷胶包覆机要高。

冷胶热胶的覆膜效果没有区别，只是在环保及覆膜成本上有区别。

文章摘自：<http://www.xiqiaojie.com/>